

Odkaz na produkt: <https://www.cncworld.cz/multifunkn-laserov-isti-pro-svaovn-3-v-1-1500-w-fiber-p-518.html>



## Multifunkční laserový čistič pro svařování 3 v 1 1500 W FIBER

Cena s DPH **237 700.00 Kč**

Cena bez DPH **196 446.28 Kč**

Dřívější cena **277 900.00 Kč**

Dostupnost **K dispozici**

Odesíláme během: **48 hodin**

Katalogové číslo **10383**

Kód výrobce **ZX-1500LW**

Výrobce **CNCTech**

Popis produktu

### **LASEROV&YACUTE; ČISTIC&IACUTE; STROJ - FIBER 1500W 3-V-1 S FUNKC&IACUTE; SVAŘOV&AACUTE;N&IACUTE; A ŘEZ&AACUTE;N&IACUTE;**

### **LASEROVÉ ZAŘÍZENÍ 3-V-1 - ČIŠTĚNÍ + SVAŘOVÁNÍ + ŘEZÁNÍ**

Laserový čisticí stroj 3-v-1 je revoluční novinkou v tomto odvětví díky použití precizního **FIBER laseru** se životností až **100 000 pracovních hodin**.

Jedná se o zařízení **3-v-1**:

- **Laserový stroj** pro rychlé odstranění rzi, laků, usazenin, mastnoty a jiných nečistot
- **Laserová svářečka** s automatickým podavačem drátu
- **Laserová řezačka** kovů

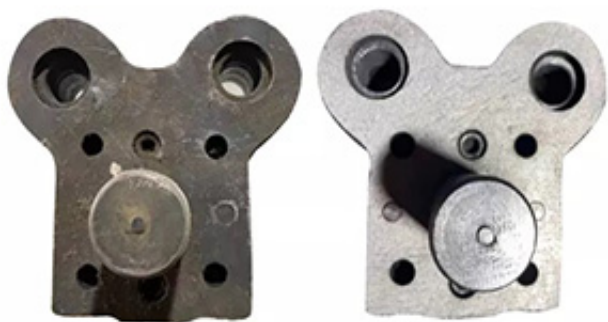


## LASEROVÉ ČIŠTĚNÍ BĚHEM NĚKOLIKA SEKUND

S naším laserovým strojem můžete vyčistit až **7,5 m<sup>2</sup> plochy** za hodinu! Během několika sekund zmizí z povrchu rez, usazeniny a olej.

Stačí vyměnit trysku na pistoli a čočku a změnit režim na ovládacím panelu. Za pár sekund můžete vyčistit např. **rez, barvu z karosářských dílů, přilepené a mastné kovové součástky nebo vrstvy barvy na kovech.**





---

Toto je zařízení pro čištění povrchů nejnovější generace. Čistí objekty k dokonalosti – ideální pro **odstraňování barvy, oleje, nečistot, rzi, usazenin, pryskyřice atd.** Laser lze použít všude tam, kde tradiční techniky čištění selhávají.

Laserové čištění nepoškozuje povrch, je bezkontaktní a nezpůsobuje přehřívání materiálu.



## Hlavní výhody technologie laserového čištění:

**Snadné spuštění, ovládání a přesun** díky kolečkům

**Ekologická a bezpečná technologie** pro stroj i operátora

**Maximální přesnost a vysoká účinnost**

---

**Velmi nízké provozní náklady a náklady na údržbu**

**Velmi nízká úroveň hluku** a žádné emise škodlivých ultrazvukových vln

**Není nutné následné odstraňování odpadu a nečistot**

**Nejsou potřeba speciální plyny** ani spotřební materiál

Materiál vyčištěný laserem zůstává **v původním tvaru bez strukturálního poškození**, a to i na nejcitlivějších površích

## **LASEROVÉ SVAŘOVÁNÍ: POKROK A RENTABILITA V JEDNOM**

---

### **POKROK - Budte o krok napřed před konkurencí**

Laserové svařování je **nejmodernější technologie spojování kovů**, která svou účinností a přesností daleko převyšuje metody TIG/MIG.

#### **Hlavní výhody:**

**Bez deformací:** Díky nízkému přívodu tepla je možné svařovat **tenké komponenty bez zkreslení**.

**Hluboká penetrace:** Výkon **1500W** generuje hluboké a extrémně pevné svary i u silných materiálů.

**Prémiová kvalita:** Esteticky **dokonalé spoje**, které nevyžadují následné zpracování.

**Maximální rychlost:** Práce až **10krát rychlejší**, což výrazně zvyšuje produktivitu.





## ÚSPORY - Optimalizujte své mzdové náklady

Proces opracování po laserovém svařování je výrazně zkrácen nebo často zcela zbytečný. Svary jsou **estetické, mimořádně těsné a pevné**, takže nejsou potřeba další korekce ani broušení.

### Hlavní výhody:

**Minimální následné zpracování:** Díky estetickým a přesným svarům **šetříte čas a peníze**.

Pracovní proces je mimořádně **intuitivní**, takže nejsou potřeba dlouhá a drahá odborná školení.

---

**LCD dotykový panel:** Parametry (ampéry, režim, výkon laseru) lze **rychle a přesně** nastavit přes přehledné menu.

**Rychlé učení:** Díky jasnému systému je operátor připraven k efektivní práci během **několika minut**.

## PRŮMYSLOVÉ VYUŽITÍ A ÚČINNOST

Průmyslový laserový stroj **ZX-1500LW 3-v-1** je moderní řešení pro profesionální použití v průmyslových podnicích a výrobních firmách všech velikostí.

### Hlavní oblasti použití:

- **Potravinářský průmysl:** Čištění nádrží a instalací.
- **Automobilový průmysl:** Přesné zpracování dílů a mechanických prvků.
- **Medicínská technika:** Sterilní čištění nástrojů a zařízení.
- **Těžký průmysl:** Stavba lodí a letadel, ocelové konstrukce.
- **Elektronický a nábytkářský průmysl:** Přesné spoje a zpracování povrchů.

### Proč si vybrat tuto technologii?

- **Úspora času a peněz:** Technologie radikálně zkracuje čas výroby.
- **Dlouhá životnost:** Spolehlivé komponenty zaručují **stabilní a efektivní práci** po mnoho let.
- **Nízká údržba:** **Provozní náklady stroje 3-v-1 jsou minimální**, což zaručuje rychlou návratnost pro vaše podnikání.



## LASEROVÁ SVÁŘEČKA = ČETNÉ MOŽNOSTI

S naším zařízením používaným jako laserová svářečka můžete spojovat širokou škálu materiálů jako:

**Konstrukční ocel, nízkolegovaná ocel, uhlíková ocel, legovaná ocel, duplexní ocel, hliník, měď, titan, nikl, hořčík, těžce tavitelné kovy a chemicky aktivní kovy.**

Laserové svařování umožňuje i neobvyklé spoje jako **hliník s hliníkem**.

Lze jej úspěšně použít pro **tupé, bodové, překlátované a povrchové svařování**.

---

S laserovou svářečkou můžete vytvářet **husté a pevné svary s velkou hloubkou penetrace**. Tato svářečka se používá i pro spojování tenkostěnných dílů a umožňuje získat spoje, které nevyžadují následné zpracování.





## LASEROVÉ ŘEZÁNÍ PODLE POTŘEBY

Potřebujete rychle odříznout prvek z nerezové oceli nebo hliníku? Vyměňte trysku, změňte režim na ovládacím panelu a svářečka se transformuje na laserovou řezačku. Kovy lze řezat až do **tloušťky 5 mm!!**

## Jaké jsou vlastnosti naší laserové svářečky?

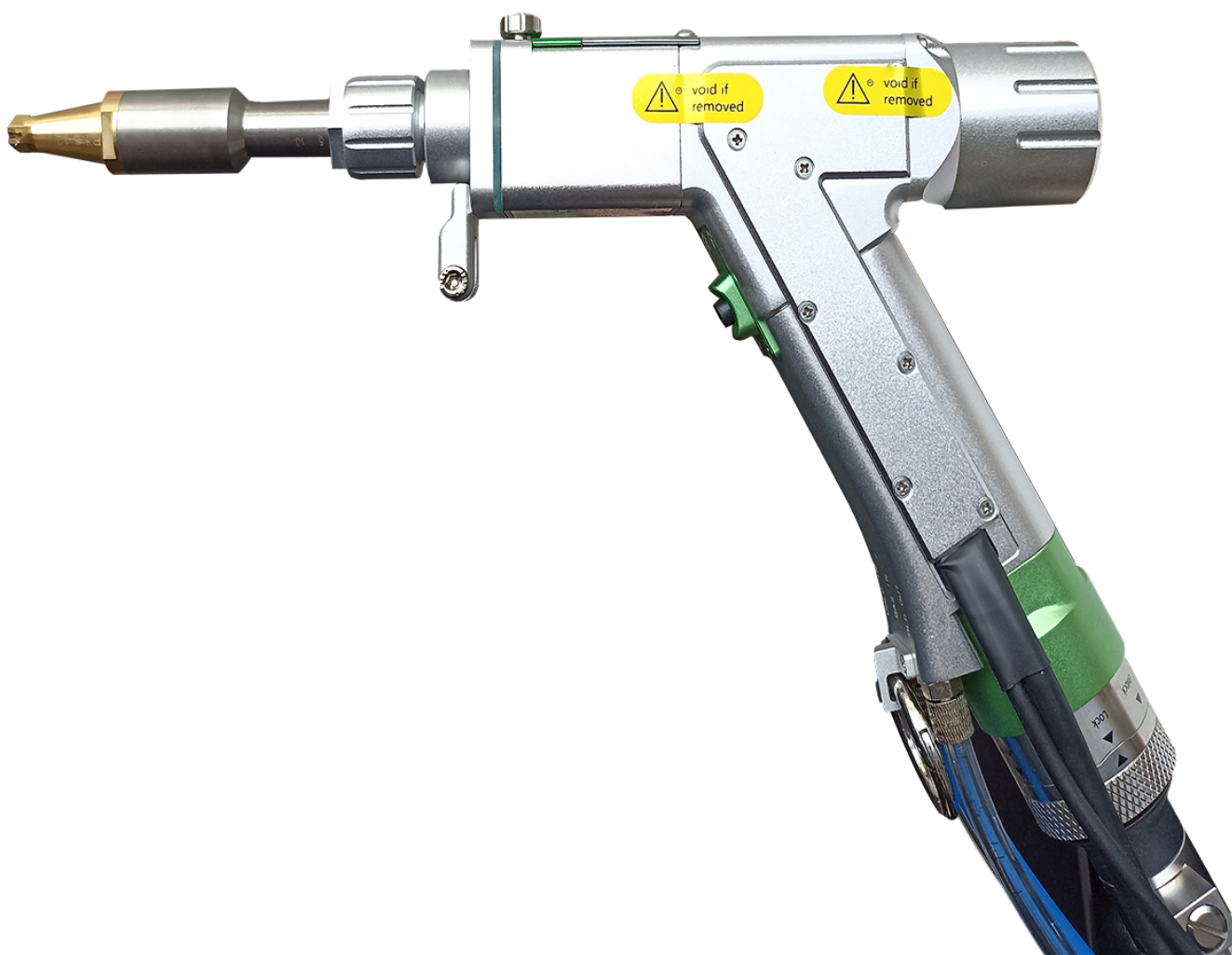
---

### Automatický podavač drátu výrazně usnadňuje práci

Spolu s laserovou svářečkou dodáváme automatický **podavač drátu** od švýcarské společnosti **RayTools** pro ještě pevnější svary – rychlost podávání a prodleva jsou digitálně nastavitelné na ovládacím panelu, přičemž disponuje i funkcí zatažení.

Můžete použít průměry drátu od 0,8 do 1,6 mm.





### **Svařovací pistole RayTools s funkcí Wobble**

Svařovací pistole švýcarské společnosti RayTools zaručuje přesnost a spolehlivost po mnoho let.

**Funkce Wobble** – použití oscilujících laserových pohybů zajišťuje: zvýšenou rychlost svařování, snížené tepelné namáhání, eliminaci chyb svaru a zlepšení celkové kvality spoje.

---

### **Efektivní integrované průmyslové chlazení**

Integrovaná chladicí jednotka ve stroji o objemu **16L** s inteligentním řízením teploty zajišťuje stabilní provoz laseru udržováním požadované teploty pomocí interní chladicí kapaliny – jedná se o jednotku od renomované značky **S&A** s více než 20letou zkušeností.





### **Dlouhá životnost vláknového zdroje**

Vláknový zdroj použitý ve stroji může pracovat až **100 000 hodin** – což znamená konstantní přesnost a opakovatelnost po mnoho let.

## Další příslušenství, které dělá ze svářečky kompletní sadu

Dostanete nejen laserovou svářečku, ale kompletní sadu, se kterou můžete pracovat ihned po vybalení. Stačí pouze zajistit ochranný plyn (Argon nebo Dusík) v závislosti na aplikaci.

### Sada obsahuje:

- 2 role poměděného svařovacího drátu ER70S-6 - 1,2 mm a 1 mm | 4 kg na roli
- 1 role hliníkového svařovacího drátu ER5356 - 1,2 mm | 7 kg
- 1 role ocelového svařovacího drátu ER304 - 1,2 mm | 5 kg
- Kompletní sada trysek pro svařovací pistoli
- Ochranné a zaostřovací čočky
- Ochranné brýle

## TECHNICKÉ ÚDAJE:

Výkon laseru	1500 W
Rozhraní optického vlákna	QBH
Vlnová délka laseru	1070 nm ± 20 nm
Laserový zdroj	1500 W (Značka MAX, Model MFSC-1500X(W))
Délka optického kabelu	10 metrů
Frekvence laserového impulsu	1-20 Hz
Trvání impulsu	0,1-20 ms
Rozsah průměru paprsku	0,1-3 mm
Minimální velikost svaru	0,1 mm
Ohnisková vzdálenost kolimátoru	50 mm
Nastavitelná ohnisková vzdálenost	150 mm (Svařování), 600 mm (Čištění)
Rozsah regulace zaostření	-10 mm až +10 mm
Zdroj plynu	Argon nebo Dusík (v závislosti na aplikaci)
Provozní režim	Kontinuální nebo modulovaný
Svařovací a čistící hlava	Přenosná, unikátní pohyblivá hlava pro svařování a čištění (RAYTOOLS, Model: BW101-GS)
Teplota systému	5°C až 45°C
Vlhkost	RAYTOOLS
Kvalita paprsku	M2
Šířka linie	
Obdélníková modulace	0-5 kHz
Chladicí systém	Vodní chlazení, Průmyslový chiller S&A, Model: RMFL-1500
Rozsah rychlosti svařování	0-120 mm/s
Doporučená hloubka svaru	0,5-4 mm
Velikost svařovací mezery	≤0,5 mm
Podavač drátu	Pro průměry drátu 0,8/1,0/1,2/1,6 mm
Oblast skenování	0-80 mm
Rychlost skenování	20000 mm/s
Provozní teplota	15-35 °C
Rozsah provozní vlhkosti	
Napájecí napětí	AC220V, 50/60Hz, jednofázové nebo AC380V, 50/60Hz,

---

<b>Spotřeba energie</b>	<b>třířázové</b> <b>cca 8000W</b>
-------------------------	--------------------------------------

## Obsah sady:

- **Vysokovýkonný laserový stroj 3-v-1 1500 W**
- Podrobný **návod k použití**
- **Jednotka automatického podavače drátu**
- **Speciální sada trysek** pro pistoli
- **Svařovací pistole RayTools** s vestavěnou funkcí **Wobble (oscilační)**
- **2 role poměděného drátu ER70S-6 (1,2 mm a 1 mm | 4 kg/ks)**
- **1 role hliníkového drátu ER5356 (1,2 mm | 7 kg)**
- **1 role drátu z nerezové oceli ER304 (1,2 mm | 5 kg)**
- Sada náhradních **hrotů pro pistoli**
- Prémiové **ochranné a zaostřovací čočky**
- Speciální **laserové ochranné brýle**

**Kontaktujte nás pro více informací!**