Údaje aktuální ke dni: 04-11-2026 23:25

Odkaz na produkt: https://www.cncworld.cz/multifunkn-laserov-isti-pro-svaovn-3-v-1-1500-w-fiber-p-518.html



Multifunkční laserový čistič pro svařování 3 v 1 1500 W FIBER

Cena s DPH	**237 700.00 Kč**
Cena bez DPH	**196 446.28 Kč**
Dřívější cena	~~**277 900.00 Kč**~~
Dostupnost	**K dispozici**
Odesíláme během:	**48 hodin**
Katalogové číslo	**10383**
Kód výrobce	**ZX-1500LW**
Kod EAN	**5907052590563**
Výrobce	**CNCTech**

Popis produktu

Laserové zařízení FIBER ZX-1500LW 3v1 — 1500 W, čištění, svařování a řezání

Ruční hlava, automatický podavač drátu a vodní chlazení v sadě pro tři způsoby práce s kovem.

FIBER 1500 WČištění + svařování + řezáníZdroj MAXOptické vlákno 10 mPodavač drátuVodní chlazení

Tři laserové technologie pro vaši dílnu

ZX-1500LW 3v1 spojuje čištění, svařování a ruční řezání. Můžete rozšířit rozsah zakázek od přípravy povrchů po spojování kovových dílů s využitím jednoho multifunkčního stroje.

ZX-1500LW 3v1 spojuje funkce laserové čističky, svářečky a ruční řezačky. Zdroj FIBER o výkonu 1500 W pracuje s hlavou, jejíž optika, koncovka a režim ovládání odpovídají zvolenému úkolu. Ve svém provozu tak můžete čistit povrchy, spojovat kovové díly i provádět vybrané operace řezání. Zařízení používá zdroj MAX MFSC-1500X(W), optické vlákno 10 m a integrované vodní chlazení S&A RMFL-1500. Sada zahrnuje automatický podavač drátu, který usnadňuje vedení procesu svařování.

Ruční hlava, automatický podavač drátu a integrované chlazení tvoří flexibilní pracoviště pro práci s kovem. Každá funkce využívá odpovídající konfiguraci hlavy a parametrů.

Čištění, svařování a řezání kovu

Hlavní výhody

1

Čištění, svařování a řezání

Hlava RAYTOOLS BW101-GS spolupracuje se zařízením při čištění, svařování a řezání. Toto spojení pomáhá rozšiřovat nabídku služeb a organizovat další fáze práce kolem jednoho laserového pracoviště.

2

Pohodlnější spojování dílů

Automatický podavač umožňuje práci s drátem o průměru 0,8, 1,0, 1,2 nebo 1,6 mm. Je to funkce pro dílny a provozy, které kromě čištění povrchů provádějí také opravy a kovové spoje.

3

Chiller integrovaný v zařízení

Laserový zdroj pracuje s vodním chlazením S&A RMFL-1500. Zdroj, hlava a chlazení tvoří jedno pracoviště pro čištění, svařování a řezání.

4

Tři funkce pod kontrolou

Ovládací panel umožňuje nastavit parametry zvoleného procesu. Multifunkční stroj přináší dílně větší volnost při realizaci různých typů zakázek.

5

Volnost kolem větších dílů

Optické vlákno 10 m usnadňuje přístup k většímu dílu. Stroj poskytuje dílně flexibilní pracoviště pro tři různé laserové funkce.

Laser při práci s kovem

Otevřít video.

Čištění kovového profilu

Otevřít video.

Spojování rovných plechů

Otevřít video.

Čištění hotového svaru

Nápady na využití

Čištění povrchů

Odstraňování rzi, usazenin a vybraných povlaků.

Svařování dílů

Spojování kovových dílů s automatickým podáváním drátu.

Ruční řezání

Řezání v konfiguraci určené pro tuto funkci.

Hlava a funkce

Čištění, svařování a řezání

Hlava RAYTOOLS BW101-GS spolupracuje se zařízením při čištění, svařování a řezání. Pro svařování se používá ohnisková vzdálenost F150, pro čištění F600. Tři technologie v jednom zařízení rozšiřují možnosti dílny. Stejný stroj může čistit díl, spojovat prvky i ručně řezat v konfiguraci odpovídající dané funkci.

Toto spojení pomáhá rozšiřovat nabídku služeb a organizovat další fáze práce kolem jednoho laserového pracoviště.

Laserové svařování

Podavač drátu pro spojování kovových dílů

Automatický podavač umožňuje práci s drátem o průměru 0,8, 1,0, 1,2 nebo 1,6 mm. Automatické podávání drátu podporuje svařování kovových dílů. Ruční hlava zpřístupňuje místo spoje a výběr průměru drátu poskytuje flexibilitu při různých úkolech.

Je to funkce pro dílny a provozy, které kromě čištění povrchů provádějí také opravy a kovové spoje.

Chlazení zdroje

Chiller S&A RMFL-1500 integrovaný ve stroji

Laserový zdroj pracuje s vodním chlazením S&A RMFL-1500. Umístění chlazení ve skříni pomáhá uspořádat pracoviště. Vodní chlazení pracuje společně se zdrojem laseru a podporuje jeho tepelné podmínky. Systém je součástí konfigurace stroje.

Zdroj, hlava a chlazení tvoří jedno pracoviště pro čištění, svařování a řezání.

Ovládání procesu

Nastavení pro materiál a funkci

Ovládací panel umožňuje nastavit parametry zvoleného procesu. Ovládání poskytuje přístup ke zvolené funkci zařízení a jejím parametrům. Čištění, svařování a řezání mají své pracovní konfigurace.

Multifunkční stroj přináší dílně větší volnost při realizaci různých typů zakázek.

Ruční práce u dílu

Optické vlákno 10 m a uspořádání pracoviště

Optické vlákno 10 m usnadňuje přístup k většímu dílu. Dlouhé optické vlákno usnadňuje práci u dílů umístěných vedle stroje. Ruční hlava zpřístupňuje vybraný povrch nebo místo spoje.

Stroj poskytuje dílně flexibilní pracoviště pro tři různé laserové funkce.

Povrchy a druhy nečistot

Čištění kovu

- Odstraňování rzi, usazenin a vybraných povlaků z kovových povrchů.
- Příprava znečištěných dílů před opravou nebo dalším zpracováním.

Svařování

- Spojování ocelových dílů, včetně uhlíkové a nerezové oceli.
- Svařování hliníku a dalších vhodných kovů.

Ruční řezání

- Ruční řezání kovových dílů.
- Orientační maximální tloušťka řezu: 3 mm.

Ukázky výrobků

Software a ovládání

Ovládací panel a výběr funkce

Panel poskytuje přístup k parametrům procesu přímo u zařízení. Nastavitelné parametry a ruční vedení hlavy dávají kontrolu nad místem čištění.

Na vlastním pracovišti můžete zpracovávat další zakázky čištění, od místních nečistot po větší plochy.

Co získáte při každodenní práci

Tři laserové technologie pro vaši dílnu

- **Čištění povrchů** — Odstraňování rzi, usazenin a vybraných povlaků.
- **Svařování dílů** — Spojování kovových dílů s automatickým podáváním drátu.
- **Ruční řezání** — Řezání v konfiguraci určené pro tuto funkci.
- **Vlastní projekty** — Volnost při zpracování zakázek laserového čištění na vlastním pracovišti.
- **Další zakázky** — Možnost rozšířit služby o další typy dílů.

Otevřít video.

Svařování s podáváním drátu

Ještě více možností

Otevřít video.

Řezání kovové desky

Technické údaje

Parametr	Hodnota
Model	ZX-1500LW 3v1
Výkon laseru	1500 W
Laserový zdroj	MAX MFSC-1500X(W)
Funkce	Čištění, svařování, řezání
Vlnová délka	1070 ± 20 nm
Optické rozhraní	QBH
Délka optického vlákna	10 m
Hlava	RAYTOOLS BW101-GS
Ohnisková vzdálenost pro svařování	150 mm
Ohnisková vzdálenost pro čištění	600 mm
Chlazení	S&A RMFL-1500
Průměry drátu	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm
Napájení	AC 220 V, 50/60 Hz, jednofázové nebo AC 380 V, 50/60 Hz, třífázové — instalace podle konfigurace zařízení
Provozní teplota	15–35°C
Pracovní režim	Kontinuální nebo modulovaný
Frekvence nastavitelná v ovládání	1–20 Hz
Čas nastavitelný v ovládání	0,1–20 ms
Ohnisková vzdálenost kolimátoru	50 mm
Nastavení zaostření	Od −10 do +10 mm
Ochranný plyn	Argon nebo dusík, ≤1 MPa
Kvalita paprsku	M²
Šířka spektrální čáry	
Obdélníková modulace	0–5 kHz
Rychlost svařování	0–120 mm/s
Doporučená hloubka svařování	0,5–4 mm, podle procesu
Spára pro svařování	≤0,5 mm
Rozsah skenování	0–80 mm
Rychlost skenování	20 000 mm/s
Vlhkost	
Celkový příkon	Přibližně 8000 W
Objem chilleru	16 l

Vybavení sady ZX-1500LW 3v1

- Laserové zařízení FIBER ZX-1500LW 3v1 1500 W
- Automatický podavač drátu
- Hlava RAYTOOLS BW101-GS s oscilací paprsku (wobble)
- Sada trysek a koncovek pro hlavu
- Ochranné a zaostřovací čočky
- Dvě cívky poměděného drátu ER70S-6: 1,0 mm a 1,2 mm, každá 4 kg
- Cívka hliníkového drátu ER5356: 1,2 mm, 7 kg
- Cívka ocelového drátu ER304: 1,2 mm, 5 kg
- Ochranné brýle
- Návod k obsluze

Otázky před nákupem

Jak výkonný je laser?

1500 W.

Jaký zdroj se používá?

MAX MFSC-1500X(W).

Jaký dosah má hlava?

10 m.

Jak bylo vyřešeno chlazení?

S&A RMFL-1500.

Co se zařízením získám?

Laserové zařízení FIBER ZX-1500LW 3v1 1500 W; automatický podavač drátu; hlava RAYTOOLS BW101-GS s oscilací paprsku (wobble); sada trysek a koncovek pro hlavu; ochranné a zaostřovací čočky; dvě cívky poměděného drátu ER70S-6: 1,0 mm a 1,2 mm, každá 4 kg; cívka hliníkového drátu ER5356: 1,2 mm, 7 kg; cívka ocelového drátu ER304: 1,2 mm, 5 kg; ochranné brýle; návod k obsluze.

Vyberte řešení pro svou dílnu

Rozšiřte možnosti své dílny s CNCWorld. Kontakt při výběru zařízení a dostupný servis i podpora pomohou zvolit konfiguraci pro vaše projekty. Ozvěte se nám a proberte stroj pro svou firmu.