

Odkaz na produkt: <https://www.cncworld.cz/laserov-isti-a-sveka-3v1-fiber-1500w-v3-psluenstv-p-755.html>

LASEROVÝ čistič a svářečka 3v1 FIBER 1500W V3 + PŘÍSLUŠENSTVÍ

Cena s DPH	176 900.00 Kč
Cena bez DPH	146 198.35 Kč
Dostupnost	K dispozici
Odesíláme během:	48 hodin
Katalogové číslo	10442-01
Kód výrobce	ZX1500-LW-V3-3w1
Kod EAN	5907052595230
Výrobce	CNCTech

Popis produktu

FIBER laserové zařízení ZX-1500LW V3 3v1 — 1500 W, čištění, svařování a řezání

Ruční hlava, automatický podavač drátu a vodní chlazení v sadě pro tři způsoby práce s kovem.

FIBER 1500 WČištění + svařování + řezáníZdroj BWTOptické vlákno 10 mPodavač drátuVodní chlazeníPřehledné menu

Tři laserové technologie pro vaši dílnu

ZX-1500LW V3 3v1 spojuje čištění, svařování a ruční řezání. S jediným multifunkčním strojem můžete rozšířit nabídku zakázek od přípravy povrchu až po spojování kovových dílů.

ZX-1500LW V3 3v1 spojuje funkce laserového čističe, svářečky a ruční řezačky. FIBER zdroj o výkonu 1500 W spolupracuje s hlavicí, která se pro daný úkol připravuje volbou optiky, koncovky a režimu řízení. V provozu tak můžete čistit povrchy, spojovat kovové díly a provádět vybrané řezací operace. Zařízení využívá zdroj BWT, optické vlákno o délce 10 m a integrované vodní chlazení S&A CWFL. Součástí sady je automatický podavač drátu, který usnadňuje svařování.

Ruční hlava, automatický podavač drátu a integrované chlazení tvoří flexibilní pracoviště pro práci s kovem. Každá funkce využívá odpovídající konfiguraci hlavy a parametrů.

Čištění kovu laserem FIBER

Hlavní výhody

Čištění, svařování a řezání

Hlavice FWH20-DC20A spolupracuje se zařízením při čištění, svařování a řezání. Toto spojení pomáhá rozvíjet rozsah služeb a soustředit jednotlivé pracovní kroky na jedno laserové pracoviště.

2

Pohodlnější spojování dílů

Automatický podavač umožňuje práci s drátem o průměru 0,8, 1,0, 1,2 nebo 1,6 mm. Je to funkce pro dílny a provozy, které kromě čištění povrchů provádějí také opravy a kovové spoje.

3

Chiller integrovaný v zařízení

Laserový zdroj spolupracuje s vodním chlazením S&A CWFL. Zdroj, hlavice a chlazení tvoří společné pracoviště pro čištění, svařování a řezání.

4

Tři funkce pod kontrolou

Velký dotykový panel má přehledné menu a umožňuje volit nastavení procesu. Multifunkční stroj poskytuje dílně větší flexibilitu při různých zakázkách.

5

Volnost kolem větších dílů

Optické vlákno 10 m usnadňuje přístup k většímu dílu. Stroj poskytuje dílně flexibilní pracoviště pro tři různé laserové funkce.

Laser při práci s kovem

[Otevřít video.](#)

Rez na prstencovém dílu

[Otevřít video.](#)

Čištění kovové skříně

[Otevřít video.](#)

Odkrývání povrchu desky

Efektivní svařování kovů

[Otevřít video.](#)

Svařování hliníku

[Otevřít video.](#)

Svařování oceli 4 mm

Nápady na využití

Čištění povrchů

Odstraňování rzi, usazenin a vybraných povlaků.

Svařování dílů

Spojování kovových dílů s automatickým podáváním drátu.

Ruční řezání

Řezání v konfiguraci určené pro tuto funkci.

Hlava a funkce

Čištění, svařování a řezání

Hlavice FWH20-DC20A spolupracuje se zařízením při čištění, svařování a řezání. Pro svařování se používá ohnisková vzdálenost F150 a pro čištění F600. Tři technologie v jednom zařízení rozšiřují možnosti dílny. Tentýž stroj může čistit obrobek, spojit díly i ručně řezat, vždy v konfiguraci vhodné pro danou funkci.

Toto spojení pomáhá rozšiřovat nabídku služeb a organizovat další fáze práce kolem jednoho laserového pracoviště.

Laserové svařování

Podavač drátu pro spojování kovových dílů

Automatický podavač umožňuje práci s drátem o průměru 0,8, 1,0, 1,2 nebo 1,6 mm. Automatické podávání drátu podporuje svařování kovových dílů. Ruční hlava zpřístupňuje místo spoje a výběr průměru drátu poskytuje flexibilitu při různých úkolech.

Je to funkce pro dílny a provozy, které kromě čištění povrchů provádějí také opravy a kovové spoje.

Chlazení zdroje

Chiller S&A CWFL integrovaný do stroje

Laserový zdroj spolupracuje s vodním chlazením S&A CWFL. Umístění chlazení do skříně pomáhá udržet pracoviště uspořádané. Vodní chlazení podporuje teplotní podmínky laserového zdroje a je součástí konfigurace stroje.

Zdroj, hlava a chlazení tvoří jedno pracoviště pro čištění, svařování a řezání.

Ovládání procesu

Nastavení pro materiál a funkci

Velký dotykový panel má přehledné menu a umožňuje volit nastavení procesu. Ovládání slouží k obsluze zvolené funkce zařízení a jejích parametrů. Čištění, svařování a řezání mají vlastní pracovní konfigurace.

Multifunkční stroj přináší dílně větší volnost při realizaci různých typů zakázek.

Ruční práce u dílu

Optické vlákno 10 m a uspořádání pracoviště

Optické vlákno 10 m usnadňuje přístup k většímu dílu. Dlouhé optické vlákno usnadňuje práci u dílů umístěných vedle stroje. Ruční hlava zpřístupňuje vybraný povrch nebo místo spoje.

Stroj poskytuje dílně flexibilní pracoviště pro tři různé laserové funkce.

Povrchy a druhy nečistot

Čištění kovu

- Odstraňování rzi, usazenin a vybraných povlaků z kovových povrchů.
- Příprava znečištěných dílů před opravou nebo dalším zpracováním.

Svařování

- Svařování uhlíkové a nerezové oceli do 4 mm.
- Svařování hliníku do 2 mm a mosazi do 1,5 mm.

Ruční řezání

- Ruční řezání kovových dílů.

Ukázky výrobků

Software a ovládání

Dotykový panel s přehledným menu

Panel poskytuje přístup k parametrům procesu přímo u zařízení. Nastavitelné parametry a ruční vedení hlavy dávají kontrolu nad místem čištění.

Na vlastním pracovišti můžete zpracovávat další zakázky čištění, od místních nečistot po větší plochy.

Co získáte při každodenní práci

Tři laserové technologie pro vaši dílnu

- **Čištění povrchů** — Odstraňování rzi, usazenin a vybraných povlaků.
- **Svařování dílů** — Spojování kovových dílů s automatickým podáváním drátu.
- **Ruční řezání** — Řezání v konfiguraci určené pro tuto funkci.

- **Vlastní projekty** — Volnost při zpracování zakázek laserového čištění na vlastním pracovišti.
- **Další zakázky** — Možnost rozšířit služby o další typy dílů.

[Otevřít video.](#)

Díl s montážními otvory

Technické údaje

Parametr	Hodnota
Model	ZX-1500LW V3 3v1
Výkon laseru	1500 W
Laserový zdroj	BWT
Funkce	Čištění, svařování, řezání
Vlnová délka	1070 ± 20 nm
Optické rozhraní	QBH
Délka optického vlákna	10 m
Hlava	FWH20-DC20A
Ohnisková vzdálenost pro svařování	150 mm
Ohnisková vzdálenost pro čištění	600 mm
Chlazení	S&A CWFL
Průměry drátu	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm
Napájení	220 V, 50 Hz, jednofázové
Provozní teplota	15–35°C
Pracovní režim	Kontinuální
Regulace výkonu	10–100%
Maximální frekvence modulace	5 kHz
Zaměřovací laser	Červený paprsek
Ohnisková vzdálenost kolimátoru	50 mm
Skenovací pole	300 × 300 mm
Rychlost skenování	20 000 mm/s
Pomocný vzduch	0,5–0,8 MPa
Vlhkost	10–80%, bez kondenzace
Rozměry stroje	67 × 65 × 38 cm
Hmotnost hlavy	Přibližně 1 kg
Panel	Dotykové ovládání, přehledné menu

Obsah sady ZX-1500LW V3 3v1

- FIBER laserové zařízení ZX-1500LW V3 3v1 1500 W
- Automatický podavač drátu
- Zaostřovací čočky pro hlavu
- Sada 8 svařovacích koncovek
- 5 ochranných čoček
- Cívka drátu 1,2 mm ER304, 2 kg
- Ochranné brýle
- Kožené pracovní rukavice
- Napájecí kabel
- Návod k obsluze

Vybavení balíčku

Koncovky, drát a vybavení laserového zařízení 3v1

Otázky před nákupem

Jak výkonný je laser?

1500 W.

Jaký zdroj se používá?

BWT.

Jaký dosah má hlava?

10 m.

Jak bylo vyřešeno chlazení?

S&A CWFL.

Co se zařízením získám?

FIBER laserové zařízení ZX-1500LW V3 3v1 1500 W; Automatický podavač drátu; Zaostřovací čočky do hlavice; Sada 8 svařovacích koncovek; 5 ochranných čoček; Cívka drátu 1,2 mm ER304, 2 kg; Ochranné brýle; Kožené pracovní rukavice; Napájecí kabel; Návod k obsluze.

Vyberte řešení pro svou dílnu

Rozšiřte možnosti své dílny s CNCWorld. Zkušený prodejce, poradenství při výběru zařízení a dostupný servis i podpora vám pomohou vybrat konfiguraci pro vaše projekty. Kontaktujte nás a proberte s námi stroj pro svou firmu.