Údaje aktuální ke dni: 24-11-2026 15:59

Odkaz na produkt: https://www.cncworld.cz/laserov-ezaka-kov-fiber-1500w-130x250cm-psluenstv-p-700.html



Laserová řezačka kovů FIBER 1500W 130x250cm + příslušenství

Cena s DPH	**666 900.00 Kč**
Cena bez DPH	**551 157.02 Kč**
Dostupnost	**K dispozici**
Odesíláme během:	**48 hodin**
Katalogové číslo	**10564**
Kód výrobce	**ZX-1325FL-1500**
Kod EAN	**5907052595292**
Výrobce	**CNCTech**

Popis produktu

Laserový řezací stroj FIBER ZX-1325FL — 1500 W, 1300 × 2500 mm

Laserový řezací stroj na kov s automatickým nastavením ohniska, počítačem, chlazením a pracovním vybavením.

MAX 1500 W1300 × 2500 mmBochu BLT310Automatické nastavení ohniskaFSCUT 2000CWFL-3000

Řežte kov podle vlastních návrhů

Vyrábějte technické díly, štítky a části krytů na vlastním laserovém řezacím stroji FIBER. Laserová technologie dává volnost při realizaci obrysů, otvorů i rozložení několika dílů v jednom návrhu.

ZX-1325FL je laserový řezací stroj FIBER o výkonu 1500 W pro výrobu kovových dílů z plechu. Plocha 1300 × 2500 mm umožňuje rozložit součásti podle jejich tvaru a velikosti série. Stroj využijete pro panely, držáky, kryty, části vybavení a další díly, jejichž návrh lze připravit jako řezné obrysy. Konfigurace propojuje zdroj MAX MFSC-1500, hlavu Bochu BLT310 s automatickým nastavením ohniska a řízení FSCUT 2000 se softwarem CypCutE. Integrovaný počítač s obrazovkou a dálkový ovladač usnadňují přípravu úlohy i obsluhu stroje na pracovišti.

Vlastní řezání kovu otevírá možnosti výroby prototypů, krátkých sérií i průběžných zakázek. Máte kontrolu nad geometrií návrhu a organizací práce ve své dílně.

Řezání plechu laserem FIBER

Hlavní výhody

1

Výkon pro každodenní zakázky

Vláknový zdroj MAX nabízí jmenovitý výkon 1500 W a pracuje v pásmu 1060–1080 nm. Získáte vlastní laserové pracoviště pro zakázky od jednotlivého dílu po série součástí. Návrh i parametry procesu zůstávají pod vaší kontrolou.

2

Přesné vedení řezného procesu

Hlava Bochu BLT310 má plynulé automatické nastavení ohniska. Je klíčovou součástí pracoviště pro výrobu technických dílů, krytů a reklamních prvků.

3

Pohodlná práce s plechem

Ozubený stůl podpírá plech a válečky usnadňují jeho podávání na pracovní plochu. Vlastní pracovní plocha dává volnost při krátkých sériích, prototypech i zakázkové výrobě dílů.

4

Od návrhu ke kovovému dílu

Software CypCutE je nainstalován v integrovaném počítači s velkou LCD obrazovkou. Je to praktický způsob realizace různých návrhů: od prototypu po další sérii dílů.

5

Mechanika pro opakovatelný pohyb

Osy X/Y pohánějí servomotory Fuji o výkonu 750 W a osu Z servomotor 400 W. Propracovaná mechanika je základem každodenní výroby podle vlastních CAD návrhů.

6

Chiller jako součást konfigurace

Chiller CWFL-3000 má nádrž 22 l a deklarovanou teplotní stabilitu ±0,5°C. Zdroj, hlava a chlazení jsou sladěny pro společné výrobní pracoviště.

Obrysy, otvory a řezání kovových dílů

Otevřít video.

Řezání dekorativního obrysu

Otevřít video.

Hotový dekorativní díl

Otevřít video.

Detail hrany dílu

Nápady na využití

Prototypy a krátké série

Díly pro ověření konstrukce a další verze návrhu.

Technické díly

Držáky, panely, konzoly a části krytů.

Reklama a označení

Štítky, cedule a kovové dekorace.

Laserový zdroj

MAX MFSC-1500 — optický výkon 1500 W

Vláknový zdroj MAX nabízí jmenovitý výkon 1500 W a pracuje v pásmu 1060–1080 nm. Tato konfigurace je určena pro řezání kovového plechu. Vláknový zdroj je srdcem stroje a dodává energii potřebnou k obrábění. Nastavení parametrů umožňuje realizovat různé návrhy v rámci pracovního rozsahu stroje.

Získáte vlastní laserové pracoviště pro zakázky od jednotlivého dílu po série součástí. Návrh i parametry procesu zůstávají pod vaší kontrolou.

Řezací hlava

Bochu BLT310 s automatickým nastavením ohniska

Hlava Bochu BLT310 má plynulé automatické nastavení ohniska. Soustřeďuje paprsek na materiál a spolupracuje s řízením stroje. Nastavení ohniska usnadňuje realizaci návrhů z různých druhů plechu.

Je klíčovou součástí pracoviště pro výrobu technických dílů, krytů a reklamních prvků.

Stůl a zakládání materiálu

Ozubený stůl 1300 × 2500 mm s podávacími válečky

Ozubený stůl podpírá plech a válečky usnadňují jeho podávání na pracovní plochu. Konstrukce stolu je přizpůsobena hmotnosti plechů o tloušťce 20 mm. Ozubený stůl podpírá materiál a přístup k pracovní ploše usnadňuje zakládání i odebírání hotových součástí. V jednom návrhu můžete rozložit jednotlivý díl nebo celou sérii.

Vlastní pracovní plocha dává volnost při krátkých sériích, prototypech i zakázkové výrobě dílů.

Řízení a návrh

FSCUT 2000 + CypCutE

Software CypCutE je nainstalován v integrovaném počítači s velkou LCD obrazovkou. Rozpoznávání vnitřních a vnějších obrysů pomáhá připravit pořadí obrábění. Software propojuje geometrii návrhu s parametry řezání. V jednom prostředí organizujete úlohu i práci stroje.

Je to praktický způsob realizace různých návrhů: od prototypu po další sérii dílů.

Pohon a vedení

Fuji, SHIMPO, Hiwin, YYC a TBI

Osy X/Y pohánějí servomotory Fuji o výkonu 750 W a osu Z servomotor 400 W. Převodovky SHIMPO, vedení Hiwin HGH25 a převody YYC se šikmým ozubením spolupracují při pohybu v rovině stolu. Pohony a vedení společně zajišťují realizaci obrysů. Přesný pohyb os je základem řezání otvorů, tvarů i sestav více dílů.

Propracovaná mechanika je základem každodenní výroby podle vlastních CAD návrhů.

Chlazení

S&A Teyu CWFL-3000 — samostatný okruh v sadě

Chiller CWFL-3000 má nádrž 22 l a deklarovanou teplotní stabilitu ±0,5°C. Chladicí systém podporuje stabilní tepelné podmínky laseru během úlohy. Sladěné vybavení je součástí nabízené konfigurace.

Zdroj, hlava a chlazení jsou sladěny pro společné výrobní pracoviště.

Plyn a každodenní provoz

Regulace SMC a automatické mazání

Proporcionální ventil SMC slouží k regulaci pracovního plynu. Volba kyslíku nebo dusíku závisí na materiálu a požadovaném vzhledu hrany. Regulace pracovního plynu je součástí řezání plechu. Automatické mazání podporuje údržbu mechaniky stroje.

Toto vybavení pomáhá organizovat opakovatelnou výrobu při zpracování dalších plechů.

Výroba pod vlastní kontrolou

Pracoviště pro zakládání a řezání plechu

Stroj má rozměry 3650 × 2170 × 1900 mm a hmotnost 2000 kg. Komponenty jsou umístěny v kryté konstrukci; shora přístupný stůl usnadňuje zakládání plechu. Vlastní laserový řezací stroj dává volnost při realizaci prototypů, krátkých sérií i průběžných zakázek. Díly můžete vyrábět podle vlastních návrhů ve své firmě.

Je to řešení pro firmy, které chtějí rozvíjet zpracování plechu a pružně přecházet mezi různými díly.

Kovy a rozsah obrábění

Uhlíková ocel

- Konstrukční prvky, ploché strojní díly a držáky.
- Orientační rozsah maximální tloušťky: 10–12 mm.

Nerezová ocel

- Panely, čelní díly, kryty a části vybavení.
- Orientační rozsah maximální tloušťky: 2–3 mm.

Hliník

- Krycí panely, lehké součásti a technické díly.
- Orientační rozsah maximální tloušťky: 1–2 mm.

Mosaz

- Dekorace, štítky a díly.
- Orientační maximální tloušťka: 1 mm.

Další možnosti využití

- Pozinkované plechy a manganová ocel.

Ukázky výrobků

Software a ovládání

Příprava souboru v CypCutE

Konfigurace řízení: FSCUT 2000 / CypCutE. Řízení propojuje připravený návrh s obsluhou zařízení a parametry úlohy.

Vlastní soubory umožňují realizovat individuální návrhy, připravovat další verze dílu a vracet se ke zvolené geometrii při dalších zakázkách.

Co získáte při každodenní práci

Řežte kov podle vlastních návrhů

- **Prototypy a krátké série** — Díly pro ověření konstrukce a další verze návrhu.
- **Technické díly** — Držáky, panely, konzoly a části krytů.
- **Reklama a označení** — Štítky, cedule a kovové dekorace.
- **Vlastní projekty** — Volnost při realizaci zakázek podle vlastní grafiky nebo geometrie.
- **Další zakázky** — Možnost rozšířit nabídku o nové výrobky a krátké série.

Otevřít video.

Otvory a vzory v plechu

Ještě více možností

Otevřít video.

Panel s různými výřezy

Otevřít video.

Drobné dekorativní prvky

Otevřít video.

Řezání motivu sněhové vločky

Technické údaje

Parametr	Hodnota
Model	ZX-1325FL
Efektivní řezná plocha	1300 × 2500 mm
Rozsah osy X	1300 mm
Rozsah osy Y	2500 mm
Rozsah osy Z	150 mm
Typ laseru	FIBER / vláknový
Optický výkon	1500 W
Laserový zdroj	MAX MFSC-1500
Vlnová délka	1060–1080 nm
Řezací hlava	Bochu BLT310 — automatické nastavení ohniska
Řízení / software	FSCUT 2000 / CypCutE
Servopohony	Fuji: 750 W X/Y, 400 W Z
Převodovky	SHIMPO
Vedení	Hiwin HGH25
Přenos pohybu X/Y	YYC, převod se šikmým ozubením
Přenos pohybu Z	Kuličkový šroub TBI
Proporcionální ventil	SMC
Přesnost polohování	0,03 mm/m
Opakovatelnost polohování	±0,02 mm/m
Maximální rychlost posuvu	80 m/min
Napájení stroje	AC 380 V, 50/60 Hz, 3 fáze
Příkon zařízení	11 kW
Formáty	CAD, DXF
Mazání	Automatické
Rozměry stroje — délka × šířka × výška	3650 × 2170 × 1900 mm
Hmotnost stroje	2000 kg
Pracovní prostředí	0–40°C, vlhkost ≤80%, bez kondenzace
Chiller	S&A Teyu CWFL-3000
Nádrž chilleru	22 l
Průtok vody	70 l/min
Vodní přípojky	1/2″ RP
Teplotní stabilita chilleru	±0,5°C
Napájení chilleru	220 V ±10%, 50 Hz
Chladivo	R-410A
Ventilátor / dmychadlo	3 kW
Prohlášení o shodě	CE
Dopravní výška chilleru	55 m
Chladicí výkon	6586 kcal/h / 7,66 kW
Výkon kompresoru chilleru	2,70 kW / 3,67 HP
Výkon čerpadla chilleru	0,75 kW
Množství chladiva	2100 g
Rozměry chilleru	770 × 550 × 1030 mm
Hmotnost chilleru	95 kg

Stroj a vybavení v této nabídce

- Laserový řezací stroj FIBER ZX-1325FL 1500 W
- Integrovaný počítač se softwarem CypCut
- Průmyslový chiller S&A Teyu CWFL-3000
- Ventilátor / dmychadlo o výkonu 3 kW
- Dálkový ovladač pro obsluhu stroje

- Sada řezacích trysek
- Fokusační čočky
- Propojovací kabely
- Návod k obsluze

Otázky před nákupem

Jak velké návrhy lze realizovat?

1300 × 2500 mm.

Jaký laserový zdroj je ve stroji?

MAX MFSC-1500.

Jaké řízení je součástí vybavení?

FSCUT 2000 / CypCutE.

Co získám spolu se strojem?

Laserový řezací stroj FIBER ZX-1325FL 1500 W; Integrovaný počítač se softwarem CypCut; Průmyslový chiller S&A Teyu CWFL-3000; Ventilátor / dmychadlo o výkonu 3 kW; Dálkový ovladač pro obsluhu stroje; Sada řezacích trysek; Fokusační čočky; Propojovací kabely; Návod k obsluze.

Vyberte řešení pro svou dílnu

Rozšiřte možnosti své dílny s CNCWorld. Kontakt při výběru zařízení a dostupný servis i podpora pomohou zvolit konfiguraci pro vaše projekty. Ozvěte se nám a proberte stroj pro svou firmu.