

Odkaz na produkt: <https://www.cncworld.cz/laserov-ezaka-kov-fiber-1500w-130x250cm-psluenstv-p-700.html>



Laserová řezačka kovů FIBER 1500W 130x250cm + příslušenství

Cena s DPH	666 900.00 Kč
------------	----------------------

Cena bez DPH	551 157.02 Kč
--------------	----------------------

Dostupnost	K dispozici
------------	--------------------

Odesíláme během:	48 hodin
------------------	-----------------

Katalogové číslo	10564
------------------	--------------

Kód výrobce	ZX-1325FL-1500
-------------	-----------------------

Výrobce	CNCTech
---------	----------------

Popis produktu

Vláknový vláknový laserový řezací stroj FIBER 1500W s velkou pracovní plochou 130x250cm

+ sada příslušenství v hodnotě 63 125 Kč!

Řezací stroj na kov, který posouvá efektivitu práce na novou úroveň

1500W FIBER laser pro řezání kovů je moderní stroj navržený pro potřeby průmyslových a výrobních podniků, které chtějí držet krok s měnícími se technologiemi a trendy a nabízet svým zákazníkům výrazně více než konkurence.

Náš 1500W FIBER řezací stroj kombinuje **prvotřídní japonské, švýcarské a tchajwanské komponenty** s intuitivním ovládáním díky integrovanému počítači s **jednoduchým softwarem CypCut** a velkým, dobře čitelným displejem.

Náš laser disponuje všemi **zákonem vyžadovanými certifikáty Evropské unie**. Zařízení bylo testováno v laboratorních podmínkách a odpovídá normám shody příslušných směrnic.

1500W Fiber laser dokáže řezat: **uhlíkovou ocel, nerezovou ocel, hliník, manganovou ocel, pozinkované plechy, mosaz, měď a další.**

Konfigurace laseru, která zvládne jakýkoli typ zakázky

Všechny komponenty laseru jsou umístěny v uzavřené skříni, což zajišťuje vysokou úroveň bezpečnosti pro obsluhu a čisté pracoviště.

1500W optický výkon laseru + životnost až 100 000 hodin znamenají obrovské možnosti a úspory při řezání plechů - jedná se o optimální výkon pro laserový řezací stroj, který zaručuje všestrannost a nízké provozní náklady.

Při nákupu u nás obdržíte **kompletní sadu** - laserový řezací stroj na kov + veškeré potřebné **příslušenství v hodnotě přes 63 125 Kč!**

Sada obsahuje mimo jiné průmyslový chladič CWFL-3000, 3kW odsávací ventilátor, počítač se softwarem CypCut, dálkové ovládání pro řízení stroje a sadu náhradních trysek a čoček.

Stačí pouze připojit ochranný plyn (kyslík nebo dusík) k laseru a můžete začít pracovat.

1500W laser v číslech - Proč se vyplatí koupit FIBER laserový řezací stroj na kov?

Níže naleznete tloušťky materiálů, které 1500W laser dokáže řezat:

Výkon/Materiál	Uhlíková ocel	Nerezová ocel	Hliník	Mosaz	Měď
1500W	10-12mm	2-3mm	1-2mm	1mm	-

Pro 2mm uhlíkovou ocel kombinuje 1,5kW FIBER laser v režimu Air Cut vysokou rychlost s nízkými provozními náklady. Následující hodnoty jsou modelovým srovnáním s HD plazmou a řezáním vodním paprskem Q3.

V porovnání s HD plazmou

přibližně o 150 % rychlejší

přibližně o 60 % nižší provozní náklady za hodinu

a přibližně o 85 % nižší náklady na 100 m

V porovnání s vodním paprskem Q3

přibližně o 740 % rychlejší

přibližně o 78 % nižší provozní náklady za hodinu

a přibližně o 97 % nižší náklady na 100 m

Srovnávací parametr	Laser FIBER 1,5 kW (řezání vzduchem)	HD plazmové řezání	Řezání vodou (řezání vodním paprskem Q3)
Řezná rychlost	7,0-9,0 m/min	2,8-3,5 m/min	0,8-1,1 m/min
Spotřeba energie (celý systém)	6-9 kWh (přibližně 45 Kč - 65 Kč/h)	16-20 kWh (přibližně 110 Kč - 145 Kč/h)	25-32 kWh (přibližně 170 Kč - 225 Kč/h)
Náklady na pracovní plyn/abrazivo	0 Kč (Stlačený vzduch)	35 Kč - 55 Kč/h (Technické plyny)	225 Kč - 310 Kč/h (Granátové abrazivo)
Spotřební materiál	10 Kč - 20 Kč/h (ochranná skříčka, trysky)	65 Kč - 100 Kč/h (Elektrody, trysky)	110 Kč - 170 Kč/h (Míchací trubice)
Skutečné provozní náklady za hodinu	110 Kč - 155 Kč/h	310 Kč - 365 Kč/h	530 Kč - 700 Kč/h
Doba řezání 100 lineárních metrů	přibližně 14-16 min	přibližně 35-45 min	přibližně 100-120 min
Náklady na řezání 100 m (spotřební materiál)	přibližně 30 Kč - 40 Kč	přibližně 195 Kč - 250 Kč (+ odjehlování)	přibližně 895 Kč - 1 175 Kč

Výsledky jsou orientační a závisí na faktorech, jako je kvalita a složení materiálu, nastavení, zdroj stlačeného vzduchu, energie, servis a organizace výroby.

K čemu lze 1500W laser na kov využít?

- Kuchyňské spotřebiče, osvětlovací technika,
- Zpracování plechů, kovové skříňe,
- Automobilové díly (karoserie, podvozky a další mechanické prvky),
- Chladničky, klimatizace, prvky výtahů,
- Zpracování kovových prvků pro hotelové vybavení,
- Řezání kovových trubek pro stavebnictví, výroba plotů
- a mnoho dalších aplikací.

Vedle uvádíme příklady použití 1500W FIBER laserového řezacího stroje a dosažitelných výsledků.

Čím vyniká náš FIBER 1500W laserový řezací stroj?

Laserová hlava švýcarské firmy Bochu BLT310: S plynulou automatickou regulací ohniska, takže se hlava nedotýká povrchu materiálu a nepoškrábe obrobek. Má také přídavné ochranné sklíčko nad kolimátorem, které chrání čočky před znečištěním a poškozením prachem.

Laserový zdroj: Stabilní laserový zdroj MAX o výkonu 1500W. Vysoká účinnost fotoelektrické konverze, vynikající kvalita paprsku, životnost až 100 000 hodin a nulové náklady na údržbu.

Řezací stůl: Robustní ozubený stůl, který unese váhu 20mm silných plechů a zajišťuje vysoký řezný výkon. Vybaven válečky pro přísun materiálu, které usnadňují nakládání.

Řídicí systém CypCut: Obsahuje rozsáhlou databázi nastavení laserového řezání, umožňuje flexibilní návrh rozvržení a úpravu drah nástrojů. Podporuje import/export dat, kompenzaci paprsku, vyhlazování křivek, identifikaci vnějších a vnitřních režimů a další funkce. Kompatibilní s různými značkami laserových zdrojů jako IPG, SPI, JK, Raycus, MAX. Software je nainstalován na počítači integrovaném do stroje s velkým LCD displejem, což umožňuje pohodlné ovládání laseru. Součástí dodávky je také bezdrátové dálkové ovládání.

Servomotory japonské firmy Fuji: Servomotory 750W (osa X/Y) and 400W (osa Z) s převodovkou SHIMPO. Nabízejí uzavřenou regulaci polohy a otáčky 2000-3000 ot./min. Navíc disponují vysokou odolností proti přetížení a zaručují plynulý provoz i při nízkých rychlostech.

Chiller - Průmyslová chladicí jednotka: Průmyslový chladič S&A Teyu CWFL-3000 rychle ochlazuje laser, což stabilizuje výkon při práci za vysokých teplot.

Technické údaje:

- **Kapacita nádrže:** 22 L
- **Průtok vody:** 70 L/min
- **Průměr připojení:** 1/2" Rp
- **Dopravní výška:** 55 m
-

Chladicí výkon: 6586 Kcal/h, 7.66 kW

- **Výkon kompresoru:** 2.70 kW, 3.67 HP
- **Výkon čerpadla:** 0.75 kW
- **Chladivo:** R-410A
- **Množství chladiva:** 2100g
- **Přesnost:** $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$
- **Napájení:** 220V (+-10%), 50 Hz
- **Hmotnost:** 95 kg
- **Rozměry:** 770 x 550 x 1030 mm

V našem laserovém řezacím stroji FIBER 1500W se dále nachází:

Čtvercová lineární vedení tchajwanské firmy Hiwin, model HGH25 – toto čtvercové lineární vedení zajišťuje vysokou přesnost pohybu, stabilitu a velkou nosnost. Používá se v CNC strojích pro přesný posuv podél os.

Šikmé ozubené hřebenové převody tchajwanské firmy YYC – tento převod zajišťuje plynulejší pohyb a vyšší přesnost ve srovnání se standardními převody s rovnými zuby. Slouží k posuvu v osách X a Y.

Kuličkový šroub TBI pro osu Z – kuličkový šroub TBI se používá v ose Z pro zajištění přesného polohování a minimalizaci tření, což zvyšuje životnost a pracovní přesnost.

Součástí sady je **vysoce výkonné dmychadlo 3kW a automatický mazací systém**, což výrazně usnadňuje údržbu stroje při intenzivním provozu.

Parametr	Hodnota
Model	ZX-1325FL
Efektivní velikost řezu	1300*2500mm
Pracovní rozsah osa X	1300mm
Pracovní rozsah osa Y	2500mm
Pracovní rozsah osa Z	150mm
Rozměry a hmotnost stroje	365x217x190cm (D x Š x V), 2000kg
Typ laseru	Vláknový laser
Vlnová délka laseru	1060-1080nm
Řezací hlava	Laserová hlava s autofokusem Bochu BLT310
Jmenovitý výstupní výkon	1500W (značka MAX, MFSC-1500)
Systém laserového řezání	FSCUT 2000 (software CypCutE)
Pohonný systém	Servomotor Fuji Japan 750W pro osy XY, 400W pro osu Z
Redukční převodovka	SHIMPO, Japonsko
Vodící lišta	Čtvercové lineární vedení, Hiwin, Tchaj-wan, HGH25
Převodový systém	YYC, Tchaj-wan, šikmé ozubené převody
Převod pohonu osy Z	Kuličkový šroub TBI

Parametr	Hodnota
Proporcionální ventil	SMC, Japonsko
Přesnost polohování	0.03mm/m
Přesnost opakování	±0.02mm/m
Max. rychlost pojezdu	80m/min
Napájení	AC380V, 50/60Hz, třífázové
Celkový výkon zařízení	11 kW
Podporované grafické formáty	CAD, DXF, atd.
Systém mazání	Automatický
Pracovní prostředí	Teplota: 0-40°C, Vlhkost: ≤80%, bez kondenzace
Certifikát	CE

Sada obsahuje:

- 1500W FIBER laser
- Integrovaný počítač se softwarem CypCut
- Průmyslový chladič CWFL-3000
- Odsávací ventilátor 3kW
- Dálkové ovládání pro řízení stroje
- Sada řezných trysek
- Ostřicí čočky
- Připojovací kabely
- Návod k obsluze