Údaje aktuální ke dni: 26-11-2026 16:52

Odkaz na produkt: https://www.cncworld.cz/gweike-m-core-fiber-400w-co2-80w-711x411mm-p-884.html



Laserový řezací a gravírovací stroj GWEIKE M Core — FIBER 400 W + CO_2 80 W, 711 × 411 mm

Cena s DPH	**218 399.00 Kč**
Cena bez DPH	**180 495.04 Kč**
Dostupnost	**K dispozici**
Odesíláme během:	**48 hodin**
Katalogové číslo	**MCore**
Kód výrobce	**MC388631**
Výrobce	**GWEIKE**

Popis produktu

Uvolněte své nápady Otevřete cestu k zisku

Ovládněte kovy i nekovové materiály. Zvyšte své zisky.

Laser FIBER 400 W + laser CO_2 80 W

„Od zaměstnance k majiteli.

Vaše úsilí. Váš výdělek.“

Výroba reklam a nápisů

V příkladu představeném výrobcem omezovalo zadávání výroby kovových písmen externím dodavatelům zisky dílny. Vlastní řezání na MCore umožnilo spojit zpracování kovu a akrylu a popsaná marže vzrostla z 20 % na 60 %. Nyní dílna pracuje na vlastní účet.

„Neomezená kreativita.

Neomezené příjmy.“

Kreativní studio

Výrobce představuje studio, jehož měsíční tržby překročily $30,000 díky využití MCore na kov, dřevo a akryl. Efektivní pracovní postup umožnil realizovat větší internetové zakázky. Popsaný výsledek se týká příkladu výrobce.

Laser FIBER 400 W + laser CO_2 80 W

Různé materiály. Jedno zařízení pro řezání.

Kovové desky o tloušťce 5 mm

Rychlé a přesné řezání kovových desek o tloušťce až 5 mm v jednom průchodu, s čistými hranami bez otřepů. Zpracovávat lze mimo jiné uhlíkovou ocel, nerezovou ocel a hliník.

Akryl o tloušťce 20 mm

Řezání průhledného akrylu o tloušťce až 20 mm v jednom průchodu. MCore zpracovává také dřevo, kůži, MDF, textilie a další nekovové materiály a při vhodně zvoleném nastavení vytváří hladké, zřetelné hrany.

Výjimečná dynamika pohybu

Servomotory a lineární vedení zajišťují rychlou a přesnou práci MCore. Pohony nabízejí vysokou dynamiku a zrychlení **2G**, což umožňuje dosáhnout rychlosti **1200 mm/s**— zkracuje se tak doba zpracování a zefektivňuje práce.

Váš prohlížeč toto video nepodporuje. Pro přehrání záznamu jej aktualizujte.

Inteligentní HD kamera

Panoramatická kamera 16 MP zobrazuje větší díly bez zkreslení. Výrobce uvádí přesnost polohování 0,0079 palce. Kamera pomáhá s umístěním návrhu na velké reklamní tabule i drobné předměty.

0,0079

palce

Váš prohlížeč toto video nepodporuje. Pro přehrání záznamu jej aktualizujte.

Inteligentní podavač: velký materiál, efektivní práce

Inteligentní podavač usnadňuje posouvání velkoformátových materiálů a zefektivňuje plynulé řezání. Omezuje ruční polohování navazujících částí a pomáhá realizovat větší projekty.

Váš prohlížeč toto video nepodporuje. Pro přehrání záznamu jej aktualizujte.

Inteligentní software, pohodlné ovládání

Trajektorie přizpůsobené křivkám umožňují zvýšit rychlost práce ve srovnání s trajektoriemi založenými na G-kódu.

Automatické vyhýbání se překážkám

Po detekci překážky lze dráhu automaticky změnit, aby se předešlo kolizi.

Plynulé řezání

Hlava rychle přechází mezi drahami bez návratu do výchozího bodu a zachovává plynulost práce.

Společná hrana

Řezání se společnou hranou využívá jednu čáru pro sousední díly. Podle výrobce zlepšuje výtěžnost o 10–25 % a zkracuje pracovní pohyby o 30–50 %.

Mikrospoje bez stop

Drobné spoje přidržují tenký plech při vyřezávání složitých obrysů.

Automatická detekce hran

Zařízení automaticky detekuje polohu materiálu a usnadňuje nastavení obrábění.

Průmyslový nesting

Inteligentní rozmístění dílů zlepšuje využití tabule o 15–30 %, zejména u nepravidelných tvarů.

Zdvihací plošina

Nastavení výšky rozšiřuje možnosti osy Z a umožňuje zpracovávat vyšší díly.

Vícefázové řezání

Postupné procházení silnějším materiálem usnadňuje řízení odvodu tepla a kvality hran.

Odstraňování strusky

Dodatečný průchod s nižším výkonem taví a odstraňuje usazeniny ze spodní strany a omezuje potřebu ručního broušení.

Vnější a vnitřní nájezd

Řízení nájezdu paprsku: vnější nájezd omezuje stopy na povrchu, zatímco vnitřní pomáhá při přesném propichování obrysů.

Pokročilé bezpečnostní prvky laseru

Výrobce popisuje řešení zvyšující ochranu zraku a pokožky. Průzor s optickou hustotou **OD5+** tlumí více než 99,999 % záření. Tlačítko nouzového zastavení odpojí napájení laseru a poskytuje další kontrolu nad provozem zařízení.

99,999 %

Útlum záření

E-STOP

Odpojení napájení laseru

Rotační zpracování

Multifunkční rotační nástavec pro nekovové materiály

Rotační nástavec pro nekovové materiály využívá lineární vedení a nevyžaduje ruční vyrovnávání. Převod, protiskluzové válce, nastavení jednou rukou a magnetická základna usnadňují gravírování hrnků, sklenic, tyčí a podobných předmětů.

Rotační nástavec pro kov

Výrobce představuje MCore jako první stolní laser pro řezání kovových trubek. Speciální rotační osa pro kov umožňuje přesné řezání a gravírování trubek a profilů s kruhovým průřezem.

Kompresor GWEIKE Pro kvalitní řezání kovů

Jednodušší instalace a nižší provozní náklady. Volitelný GWEIKE All-in-One Air Supply System umožňuje v odpovídajících aplikacích řezání laserem FIBER využívat stlačený vzduch namísto samostatných technických plynů.

174 PSI

Výstupní tlak

5 mm

Maximální tloušťka

Integrovaný systém stlačeného vzduchu (1,2 MPa, 220 V) spojuje bezolejový kompresor, sušičku a vícestupňovou filtraci. Proud vzduchu o tlaku 174 psi podporuje řezání materiálu až do 5 mm, rychle odstraňuje roztavený kov, omezuje dobu

zahřívání a udržuje rychlost řezání uhlíkové oceli. Čistý a suchý vzduch pomáhá odstraňovat strusku a dosahovat hrany s drsností povrchu ≤3,2 µm.

174 PSI

Výstupní tlak

5 mm

Maximální tloušťka

Specifikace

- Laserové zdroje
- Laser FIBER 400 W + laser CO_2 80 W
- Pracovní plocha
- 28,0″ × 16,2″ (711 mm × 411 mm)
- Provozní režim
- Laserové řezání / laserové gravírování
- Maximální pracovní rychlost
- 47,2 palce/s (1200 mm/s)
- Maximální tloušťka řezání kovu
- 0,20″ (5 mm) v jednom průchodu
- Maximální tloušťka řezání akrylu

- 0,79″ (20 mm) v jednom průchodu
- Maximální výška zpracování
- 4″ / 100 mm
- Přesnost pohybu
- 0,00039″ (0,01 mm)
- Podporované materiály
- Materiály pro řezání:

  Kovy: nerezová ocel, uhlíková ocel, mosaz, hliník, titanová slitina a další.

  Nekovové materiály: dřevo, akryl, textilie, kůže a další.

  Materiály pro gravírování: kovy, sklo, bambus, keramika a další.

- Rozměry
- 50,39″ × 31,50″ × 22,91″ (1280 × 800 × 582 mm)
- Hmotnost
- 135 kg
- Podporovaný software
- Mlaser
- Operační systém
- Windows
- Způsob připojení
- Ethernetový port
- Podporované formáty souborů
- SVG/DXF/JPG/JPEG/PNG/BMP/TIF
- Kompatibilita s Almake
- Ano

- Vestavěná kamera
- Panoramatická kamera SkyView
- Polohování
- Polohování kamerou
- Snadné ovládání
- Ano

Zkušenosti tvůrců a testy možností

@ SteveMakesEverything

123 tis. odběratelů

Na rozdíl od většiny stolních laserů umožňuje MCore zpracovávat tradiční materiály, jako je dřevo a akryl, a zároveň řezat a gravírovat kov. Pokud provozujete malou firmu nebo vedlejší činnost, pravděpodobně už se dřevem a akrylem pracujete. Co ale když zákazníci požádají o něco nad rámec těchto materiálů? Právě tady se MCore výrazně odlišuje od téměř každého jiného laseru. — SteveMakesEverything, vyjádření prezentované výrobcem.

@ KimandGarrettmakeit

154 tis. odběratelů

Mám velké sny. Zařízení jako MCore stírají hranici mezi tvůrcem a výrobcem. Právě tímto směrem se podle nás odvětví vyvíjí, a proto jsme velmi rádi, že se toho můžeme účastnit v tak rané fázi. — KimandGarrettmakeit, vyjádření prezentované výrobcem.

@ Travis Mitchell

40,8 tis. odběratelů

I za krátkou dobu se mi podařilo připravit dost materiálu. Při představování zařízení jsem se také snažil předat znalosti a rady začátečníkům, kteří si možná kupují svůj první laser na řezání kovu. Během testů se objevilo několik problémů, ale podpora výrobce si vedla velmi dobře a většinu z nich jsme společně vyřešili. Celkově si myslím, že jde o dobré zařízení, které zaujme mnoho lidí. — Travis Mitchell, vyjádření prezentované výrobcem.

@ James Biggar

386 tis. odběratelů

Místo hodin strávených orýsováním dílů, ručním řezáním, broušením hran, opravami chyb a zajišťováním opakovatelnosti lze díl nakreslit na počítači, vložit tabuli materiálu, nastavit parametry a stisknout start. Po několika minutách získáme součásti připravené k použití ve výrobní kvalitě. Pro někoho, jako jsem já, kdo staví vlastní elektrická vozidla, může takové zařízení zcela změnit způsob práce. — James Biggar, vyjádření prezentované výrobcem.

Často kladené otázky

Jaké materiály lze zpracovávat?

Řezání: kovy — nerezová ocel, uhlíková ocel, hliník a mosaz; nekovové materiály — dřevo, akryl, kůže, textilie a MDF.

Gravírování: kovy — nerezová ocel, uhlíková ocel, hliník a mosaz; nekovové materiály — dřevo, akryl, kůže, textilie, MDF, sklo, keramika, bambus a další.

Je k řezání kovu potřeba speciální plyn?

Standardní vzduchové čerpadlo MCore je určeno ke zpracování nekovových materiálů. Kvalitní řezání kovu obvykle využívá dusík (N_2) pro čistou hranu nerezové oceli nebo kyslík (O_2) pro rychlejší řezání uhlíkové oceli. Výrobce uvádí volitelný GWEIKE All-in-One Air Supply System jako alternativu mimo jiné pro uhlíkovou ocel do 4 mm. Systém dodává čistý a suchý stlačený vzduch o tlaku 174 PSI. Usnadňuje to instalaci a omezuje náklady, kvalita hrany nerezové oceli při řezání vzduchem však obvykle nedosahuje kvality řezání dusíkem.

Jaké napájení MCore vyžaduje?

Výrobce uvádí jednofázové konfigurace: 110 V / 60 Hz pro USA a 220 V / 50 Hz pro Evropu. Dostupné mohou být také jiné konfigurace napětí a frekvence, například 100 V nebo 230 V. Správnou konfiguraci zařízení je třeba potvrdit před nákupem.

Jaké jsou záruční podmínky MCore?

Podmínky záruky a servisu stanoví záruční dokument a aktuální obchodní podmínky CNCworld.

Jaké jsou nejdůležitější technické parametry?

Laserové zdroje: FIBER 400 W + CO_2 80 W.

Pracovní plocha: 27,99″ × 16,18″ (711 mm × 411 mm).

Maximální rychlost: 1200 mm/s (47,2 palce/s).

Tloušťka řezu v jednom průchodu: kov do 5 mm (0,20″) a akryl do 20 mm (0,79″).

Polohování: panoramatická kamera Smart HD 16 MP pro přesné umístění návrhu.

Software: Mlaser (Windows), formáty mimo jiné SVG, DXF, JPG a PNG.

Lze zpracovávat válcové předměty nebo trubky?

Ano, s použitím volitelných rotačních nástavců:

Nástavec pro nekovové materiály: pro válce a kužely, například sklenice na stopce.

Nástavec pro kov: pro přesné řezání a gravírování kovových trubek.

×