Údaje aktuální ke dni: 20-11-2026 00:30

Odkaz na produkt: https://www.cncworld.cz/fiber-kovov-laserov-ezac-stroj-1500w-60x40cm-prchoz-stl-psluenstv-p-699.html



FIBER kovový laserový řezací stroj 1500W 60x40cm | Průchozí stůl + příslušenství

Cena s DPH	**288 900.00 Kč**
Cena bez DPH	**238 760.33 Kč**
Dostupnost	**K dispozici**
Odesíláme během:	**48 hodin**
Katalogové číslo	**10602-FL**
Kód výrobce	**6040-FL**
Kod EAN	**5907052595322**
Výrobce	**CNCTech**

Popis produktu

Laserový řezací stroj FIBER LT-4060 — 1500 W, 600 × 400 mm

Kompaktní laserový řezací stroj MAX s průchozím stolem, hlavou Au3Tech A130M a chillerem CWFL-1500.

MAX 1500 W600 × 400 mmPrůchozí stůlLive FocusMCC100 + NexCut X1CWFL-1500 v sadě

Řežte kov podle vlastních návrhů

Vyrábějte technické díly, štítky a části krytů na vlastním laserovém řezacím stroji FIBER. Laserová technologie dává volnost při realizaci obrysů, otvorů i rozložení několika dílů v jednom návrhu.

LT-4060 je uzavřený laserový řezací stroj FIBER pro menší a středně velké kovové díly. Optický výkon 1500 W a plocha 600 × 400 mm umožňují vyrábět štítky, panely, držáky, části krytů i krátké série součástí. Ve stroji pracují zdroj MAX MFSC-1500C, hlava Au3Tech A130M a řízení MCC100 se softwarem NexCut X1. Hlava má ruční nastavení ohniska a Live Focus pro sledování výšky nad plechem. Krokové pohony X/Y a servo Z spolupracují v kompaktní konstrukci s lineárním vedením.

Vlastní řezání kovu otevírá možnosti výroby prototypů, krátkých sérií i průběžných zakázek. Máte kontrolu nad geometrií návrhu a organizací práce ve své dílně.

Řezání kovových dílů laserem FIBER

Hlavní výhody

1

1500 W pro řezání kovu

MAX MFSC-1500C je zdroj pracující v kontinuálním režimu, s nominální vlnovou délkou 1080 nm a vodním chlazením. Tato konfigurace se hodí pro reklamní dílnu, prototypové pracoviště i výrobu technických dílů.

2

Ohnisko a výška pod kontrolou

Hlava A130M má konektor QBH, protiprachovou konstrukci a vyměnitelnou spodní ochrannou čočku. Vyměnitelná ochranná čočka a protiprachová konstrukce jsou praktickým vybavením hlavy pro každodenní úlohy.

3

Větší volnost s delším plechem

Ozubené řezací lišty omezují plochu styku podpěr s plechem. Výsuvná zásuvka usnadňuje odebírání drobného odpadu a přípravu další dávky dílů.

4

NexCut X1 přímo u stroje

Dotykový panel umožňuje referencování, ruční posuv os, ovládání plynu i laseru, import návrhu a spuštění úlohy. Je to praktické řešení při častých změnách geometrie a výrobě krátkých sérií.

5

Plynulý pohyb v kompaktní konstrukci

V osách X/Y pracují krokové motory Leadshine a v ose Z servopohon. Získáte pracoviště pro obrysy, otvory a sestavy dílů z kovového plechu.

6

Chiller jako součást konfigurace

Chiller CWFL-1500 je součástí sady a zajišťuje chlazení laseru i optiky. Zdroj, hlava a chlazení jsou sladěny pro společné výrobní pracoviště.

Obrysy a díly z plechu

Otevřít video.

Řezání motivu tlapky

Otevřít video.

Srdce s vyřezaným motivem

Otevřít video.

Otvory v ocelovém panelu

Nápady na využití

Prototypy a krátké série

Díly pro ověření konstrukce a další verze návrhu.

Technické díly

Držáky, panely, konzoly a části krytů.

Reklama a označení

Štítky, cedule a kovové dekorace.

Zdroj MAX

1500 W v technologii FIBER CW

MAX MFSC-1500C je zdroj pracující v kontinuálním režimu, s nominální vlnovou délkou 1080 nm a vodním chlazením. Optický výkon 1500 W je jedním z parametrů konfigurace pro řezání kovu. Zdroj MAX dodává energii pro laserové řezání plechu. Kompaktní stroj propojuje optický výkon s praktickým formátem pro menší díly.

Tato konfigurace se hodí pro reklamní dílnu, prototypové pracoviště i výrobu technických dílů.

Hlava Au3Tech A130M

Ruční nastavení ohniska a sledování výšky Live Focus

Hlava A130M má konektor QBH, protiprachovou konstrukci a vyměnitelnou spodní ochrannou čočku. Ohnisko se nastavuje ručně otočným ovladačem v rozsahu od −7 do +7 mm. Ruční regulace umožňuje přizpůsobit polohu ohniska plechu. Live Focus sleduje výšku hlavy během procesu.

Vyměnitelná ochranná čočka a protiprachová konstrukce jsou praktickým vybavením hlavy pro každodenní úlohy.

Průchozí stůl

600 × 400 mm a postupné zpracování plechu

Ozubené řezací lišty omezují plochu styku podpěr s plechem. Průchod umožňuje zasunout plech přesahující vnitřní prostor krytu a posouvat jej mezi úlohami. Delší plech tak lze zpracovávat po částech; řezací lišty podpírají materiál v řezné ploše.

Výsuvná zásuvka usnadňuje odebírání drobného odpadu a přípravu další dávky dílů.

Řízení Au3Tech

MCC100 a NexCut X1 s dotykovým panelem

Dotykový panel umožňuje referencování, ruční posuv os, ovládání plynu i laseru, import návrhu a spuštění úlohy. NexCut X1 spolupracuje s řídicí jednotkou MCC100 a podporuje mimo jiné DXF i návrhové soubory CAD. Dotykový panel a software soustřeďují správu návrhu i funkcí zařízení. Běžné soubory CAD umožňují realizovat vlastní obrysy.

Je to praktické řešení při častých změnách geometrie a výrobě krátkých sérií.

Mechanika os

Lineární vedení, řemenový pohon a servo Z

V osách X/Y pracují krokové motory Leadshine a v ose Z servopohon. Modulární řemenový pohon a lineární vedení umožňují zachovat kompaktní konstrukci. Pohony a vedení zajišťují pohyb hlavy podle návrhu. Kompaktní mechanika zachovává praktický formát stroje.

Získáte pracoviště pro obrysy, otvory a sestavy dílů z kovového plechu.

Vodní chlazení

CWFL-1500 pro zdroj a optickou dráhu

Chiller CWFL-1500 je součástí sady a zajišťuje chlazení laseru i optiky. Chladicí systém podporuje stabilní tepelné podmínky laseru během úlohy. Sladěné vybavení je součástí nabízené konfigurace.

Zdroj, hlava a chlazení jsou sladěny pro společné výrobní pracoviště.

Plyn a přípojky

Samostatný kyslík a společná přípojka dusíku / vzduchu

Přípojky umožňují využívat kyslík nebo dusík / stlačený vzduch pro zvolený proces. Samostatné přípojky dávají možnost pracovat s různými plyny v rámci konfigurace stroje.

Tato volnost podporuje projekty z různých kovů a volbu procesu podle požadovaného vzhledu hrany.

Uzavřená konstrukce

Kompaktní stroj s přístupem ke stolu

Kryt má rozměry 1200 × 850 × 920 mm a hmotnost netto činí přibližně 180 kg. Pracovní komora odděluje prostor procesu od okolí. Uzavřená konstrukce soustřeďuje stůl i řezání v jednom stroji. Praktický přístup k pracovní ploše usnadňuje manipulaci s menšími plechy.

Tento formát se hodí pro menší firmy a dílny vyrábějící díly, štítky i části krytů.

Kovy a rozsah obrábění

Uhlíková ocel

- Držáky, konzoly, konstrukční prvky a strojní díly.
- Orientační tloušťka: do 12 mm.

Nerezová ocel

- Čelní díly, panely, části vybavení a kryty.
- Orientační tloušťka: do 3 mm.

Hliník

- Štítky, lehké kryty, krycí panely a díly.
- Orientační tloušťka: do 2 mm.

Mosaz

- Cedule, dekorace, označení a drobné součásti.
- Orientační tloušťka: do 1 mm.

Software a ovládání

NexCut X1: od importu ke zkušebnímu řezu

Konfigurace řízení: Au3Tech MCC100 + NexCut X1. Řízení propojuje připravený návrh s obsluhou zařízení a parametry úlohy.

Vlastní soubory umožňují realizovat individuální návrhy, připravovat další verze dílu a vracet se ke zvolené geometrii při dalších zakázkách.

Co získáte při každodenní práci

Řežte kov podle vlastních návrhů

- **Prototypy a krátké série** — Díly pro ověření konstrukce a další verze návrhu.
- **Technické díly** — Držáky, panely, konzoly a části krytů.
- **Reklama a označení** — Štítky, cedule a kovové dekorace.
- **Vlastní projekty** — Volnost při realizaci zakázek podle vlastní grafiky nebo geometrie.
- **Další zakázky** — Možnost rozšířit nabídku o nové výrobky a krátké série.

Otevřít video.

Obrys většího dílu

Technické údaje

Parametr	Hodnota
Model	6040-FL / LT-4060
Pracovní plocha	600 × 400 mm
Rozsah pohybu XYZ	600 × 400 × 350 mm
Typ a výkon laseru	FIBER CW, 1500 W
Zdroj	MAX MFSC-1500C, chlazený vodou
Vlnová délka zdroje	Nominálně 1080 nm
Hlava	Au3Tech A130M, ruční nastavení ohniska, QBH
Sledování výšky	Live Focus
Rozsah nastavení ohniska hlavy	−7 až +7 mm
Rozsah trysek hlavy	1–4 mm
Řízení / software	Au3Tech MCC100 + NexCut X1
Pohon	Krokové motory Leadshine X/Y, servo Z

Parametr	Hodnota
Přenos pohybu	Modulární řemenový pohon
Stůl	Ozubené řezací lišty, zásuvka na odpad, průchod
Plyn	Samostatná přípojka O_2; společná N_2 / vzduchu
Přesnost polohování	0,05 mm/m
Opakovatelnost	±0,05 mm/m
Formáty	Mimo jiné DXF a soubory CAD
Napájení	AC 220–240 V, 50/60 Hz, 1 fáze
Celkový příkon	Přibližně 9 kW
Chlazení	Chiller CWFL-1500 v sadě
Rozměry stroje	1200 × 850 × 920 mm
Hmotnost netto	Přibližně 180 kg
Transportní rozměry	1800 × 920 × 1200 mm
Prostředí	10–40°C, vlhkost do 80%, bez kondenzace

Co získáte v této konfiguraci

- Laserový řezací stroj FIBER LT-4060 1500 W
- Zdroj MAX 1500 W a hlava Au3Tech A130M osazené ve stroji
- Průmyslový chiller CWFL-1500
- Sada ochranných čoček
- Sada mosazných řezacích trysek
- Propojovací kabely
- Návod k obsluze

Otázky před nákupem

Jak velké návrhy lze realizovat?

600 × 400 mm.

Jaký laserový zdroj je ve stroji?

MAX MFSC-1500C, chlazený vodou.

Jaké řízení je součástí vybavení?

Au3Tech MCC100 + NexCut X1.

Jak je řešeno chlazení?

Chiller CWFL-1500 v sadě.

Co získám spolu se strojem?

Laserový řezací stroj FIBER LT-4060 1500 W; Zdroj MAX 1500 W a hlava Au3Tech A130M osazené ve stroji; Průmyslový chiller CWFL-1500; Sada ochranných čoček; Sada mosazných řezacích trysek; Propojovací kabely; Návod k obsluze.

Vyberte řešení pro svou dílnu

Rozšiřte možnosti své dílny s CNCWorld. Kontakt při výběru zařízení a dostupný servis i podpora pomohou zvolit konfiguraci pro vaše projekty. Ozvěte se nám a proberte stroj pro svou firmu.