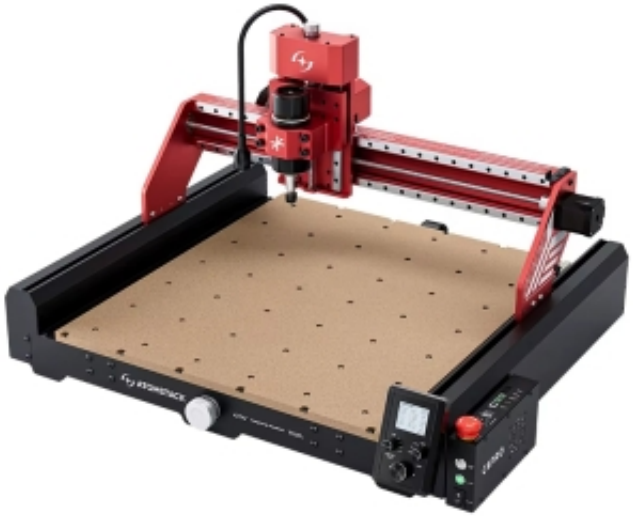
Údaje aktuální ke dni: 29-11-2026 09:13

Odkaz na produkt: https://www.cncworld.cz/cnc-frzka-atomstack-c4-pro-psluenstv-p-589.html



CNC frézka Atomstack C4 Pro + příslušenství

Cena s DPH	**27 400.00 Kč**
Cena bez DPH	**22 644.63 Kč**
Dostupnost	**K dispozici**
Odesíláme během:	**48 hodin**
Katalogové číslo	**10457**
Kód výrobce	**C4-Pro**
Kod EAN	**5907052594813**
Výrobce	**Atomstack**

Popis produktu

CNC frézka Atomstack C4 PRO — 200 W, doporučený pracovní prostor 400 × 400 × 90 mm

Lineární vedení, šrouby s dvojitou maticí, nástrojová sonda a offline řídicí jednotka.

Vřeteno 200 W400 × 400 × 90 mmOffline řídicí jednotkaSonda Z4osé řízeníVolitelná čtvrtá osa

Proměňte návrh v hotový díl

Frézujte kontury a kapsy, gravírujte vlastní vzory. CNC pracoviště nabízí prostor pro tvorbu dekorací, prototypů i technických dílů z materiálů určených pro daný stroj.

Atomstack C4 PRO je CNC frézka s vřetenem 200 W, doporučenou pracovní plochou 400 × 400 mm a rozsahem Z 90 mm. Konstrukce je určena k přesnému vedení nástroje při tvorbě drobných dílů a projektů. Vřeteno dosahuje až 12 000 ot./min. Osy X/Z využívají vedení MGH12 a šrouby T8 s dvojitou maticí, osa Y pak vedení 16 mm a šroub T12. Vlastní offline řídicí jednotka s otočným ovladačem umožňuje obsluhu přímo u stroje, sonda pomáhá určit polohu nástroje.

Můžete realizovat individuální projekty a opakovat připravené dráhy při dalších zakázkách. Vlastní frézka rozšíří možnosti vaší dílny o mechanické obrábění a personalizaci.

Frézování a gravírování na C4 PRO

Hlavní výhody

1

Frézování a gravírování podle vlastního návrhu

Dodávaná konfigurace má vřeteno 200 W. Od reklamních prvků a dekorací můžete přejít k prototypům i dílům na zakázku.

2

Vedení nástroje po kontuře

Osy X a Z mají lineární vedení MGH12 a šrouby T8, osa Y je vybavena vedením 16 mm a šroubem T12. Vlastní CNC pracoviště umožňuje vytvářet další verze dílu a opakovat připravené dráhy.

3

Obsluha přímo u frézky

Vlastní offline řídicí jednotka s otočným ovladačem umožňuje sledovat a korigovat polohu i kontrolovat stav vřetena přímo u zařízení. Pohodlí při dalších projektech a práci na drobných dílech v dílně.

4

Centrování a kontrola pracovního prostoru

Čtyřbodové centrování pomáhá po kalibraci určit střed kruhového předmětu. Další možnosti řízení využijete při práci s díly různých tvarů.

5

Dílna s možností rozšíření

Řízení umožňuje souběžnou práci XYZ a čtvrté osy. Základní frézka je pracovištěm XYZ, další konfiguraci můžete přizpůsobit rozvoji svých projektů.

6

Formát pro vlastní projekty

Rozsah XY činí 420 × 420 mm, doporučená pracovní plocha pak 400 × 400 mm. Můžete realizovat individuální projekty, prototypy i malé série.

Nástroj, kontury a příprava dílu

Otevřít video.

Reliéf a hotové ukázky obrábění

Otevřít video.

Centrování a gravírování kruhového dílu

Otevřít video.

Dekorativní reliéf ve dřevě

Nápady na využití

Dekorace a gravírování

Nápisy, ornamenty, reliéfy a individuální projekty.

Prototypy

Modely a díly pro ověření geometrie vlastního návrhu.

Díly a malé série

Kontury, kapsy a díly vytvořené podle připraveného G-kódu.

Vřeteno a nástroj

200 W a až 12 000 ot./min

Dodávaná konfigurace má vřeteno 200 W. Regulace otáček nabízí kontrolu nad prací nástroje. Stroj vede frézu po připravených drahách a vytváří kontury, kapsy i gravírování.

Od reklamních prvků a dekorací můžete přejít k prototypům i dílům na zakázku.

Mechanika

MGH12 a šrouby T8/T12 s dvojitou maticí

Osy X a Z mají lineární vedení MGH12 a šrouby T8, osa Y je vybavena vedením 16 mm a šroubem T12. Dvojité matice jsou součástí konstrukce pohybu. Rám, šrouby a vedení spolupracují při pohybu os a tvoří základ frézování podle návrhu.

Vlastní CNC pracoviště umožňuje vytvářet další verze dílu a opakovat připravené dráhy.

Offline řídicí jednotka

Poloha a ovládání úlohy přímo u stroje

Vlastní offline řídicí jednotka s otočným ovladačem umožňuje sledovat a korigovat polohu i kontrolovat stav vřetena přímo u zařízení. 32bitová základní deska a izolace systému jsou součástí řízení. Offline řídicí jednotka nabízí přístup k poloze i ovládání úlohy přímo u stroje. Otočný ovladač usnadňuje řízení pohybu.

Pohodlí při dalších projektech a práci na drobných dílech v dílně.

Funkce nastavení

Čtyřbodové centrování, kompenzace a limit

Čtyřbodové centrování pomáhá po kalibraci určit střed kruhového předmětu. Kompenzace umožňuje korigovat parametry

pohybového systému. Čtyřbodové centrování, kompenzace a softwarový limit pracovního prostoru podporují obsluhu projektu. Tyto funkce usnadňují nastavení polohy obrábění vůči předmětu.

Další možnosti řízení využijete při práci s díly různých tvarů.

Čtvrtá osa a rozhraní

Rozšíření podle zvolené konfigurace

Řízení umožňuje souběžnou práci XYZ a čtvrté osy. Řízení čtyř os otevírá možnost přidat rotační nástavec. Volitelné rozšíření přináší projekty s obráběním kolem předmětu.

Základní frézka je pracovištěm XYZ, další konfiguraci můžete přizpůsobit rozvoji svých projektů.

Pracovní prostor a pracoviště

Doporučená plocha 400 × 400 mm a rozsah Z 90 mm

Rozsah XY činí 420 × 420 mm, doporučená pracovní plocha pak 400 × 400 mm. Rozsah Z je 90 mm. Dostupný prostor nabízí místo pro dekorace, gravírování i drobné díly. Kompaktní konstrukce usnadňuje uspořádání dílny.

Můžete realizovat individuální projekty, prototypy i malé série.

Materiály pro vaše projekty

Dřevo a plasty

- Dřevo, akryl, plast, PVC a POM.

PCB

- Tvorba mechanických drah a otvorů s kontrolou hloubky a odváděním prachu.

Vybrané kovy

- Hliník a mosaz, včetně gravírování razítek — při operacích odpovídajících výkonu, fréze a upnutí.

Ukázky výrobků

Software a ovládání

Candle, UGS, ioSender a příprava kódu

Konfigurace řízení: počítačový software / offline řídicí jednotka. Řízení propojuje připravený projekt s obsluhou zařízení a parametry úlohy.

Vlastní soubory umožňují realizovat individuální projekty, připravovat další verze dílu a vracet se ke zvolené geometrii při následujících zakázkách.

Co získáte při každodenní práci

Proměňte návrh v hotový díl

- **Dekorace a gravírování** — Nápisy, ornamenty, reliéfy a individuální projekty.
- **Prototypy** — Modely a díly pro ověření geometrie vlastního návrhu.
- **Díly a malé série** — Kontury, kapsy a díly vytvořené podle připraveného G-kódu.
- **Vlastní projekty** — Volnost při realizaci zakázek podle vlastní grafiky nebo geometrie.
- **Další zakázky** — Možnost rozšířit nabídku o nové produkty a malé série.

Otevřít video.

Vzory v různých materiálech

Technické údaje

Parametr	Hodnota
Značka/Model	Atomstack C4 PRO
Výkon vřetena	200 W; rozšíření na 500 W volitelné
Otáčky vřetena	Až 12 000 ot./min
Doporučené pole XY	400 × 400 mm
Uváděná plocha XY	420 × 420 mm
Rozsah Z	90 mm
Maximální posuv pro CNC obrábění	2000 mm/min
Polohování	±0,1 mm
Opakovatelnost	0,01 mm
Mechanika pohybu	Lineární vedení a šrouby s dvojitou maticí
Vedení X/Z	MGH12; šrouby T8
Vedení Y	Lineární osa 16 mm; šroub T12
Rozměry produktu	631 × 423 mm
Limit pracovního prostoru	Softwarový
Řízení	Počítačový software / offline řídicí jednotka
Nastavení nástroje	Elektrické nebo manuální
Čtyřbodové centrování	Podporováno
Čtvrtá osa	Volitelný rotační nástavec; 4osé řízení

Vybavení C4 PRO

- CNC frézka Atomstack C4 PRO s vřetenem 200 W
- Návod k obsluze
- Montážní příslušenství
- Sada fréz
- Sonda osy Z
- Napájecí a propojovací kabel
- Offline řídicí jednotka

Otázky před nákupem

Jaká je pracovní plocha frézky?

400 × 400 mm.

Jaké vřeteno bylo použito?

200 W; rozšíření na 500 W volitelné.

Jak komunikuje řídicí systém?

Počítačový software / offline řídicí jednotka.

Jaké možnosti nabízí čtvrtá osa?

Volitelný rotační nástavec; 4osé řízení.

Co dostanu společně se strojem?

CNC frézka Atomstack C4 PRO s vřetenem 200 W; Návod k obsluze; Montážní příslušenství; Sada fréz; Sonda osy Z; Napájecí a propojovací kabel; Offline řídicí jednotka.

Vyberte řešení pro svou dílnu

Rozšiřte možnosti své dílny s CNCWorld. Kontakt při výběru zařízení a dostupný servis i podpora vám pomohou zvolit konfiguraci pro vaše projekty. Ozvěte se nám a proberte stroj pro vaši firmu.