

Odkaz na produkt: <https://www.cncworld.cz/cnc-1515-frzka-gravrovac-stroj-1500x1500mm-2-2kw-psluenstv-p-550.html>

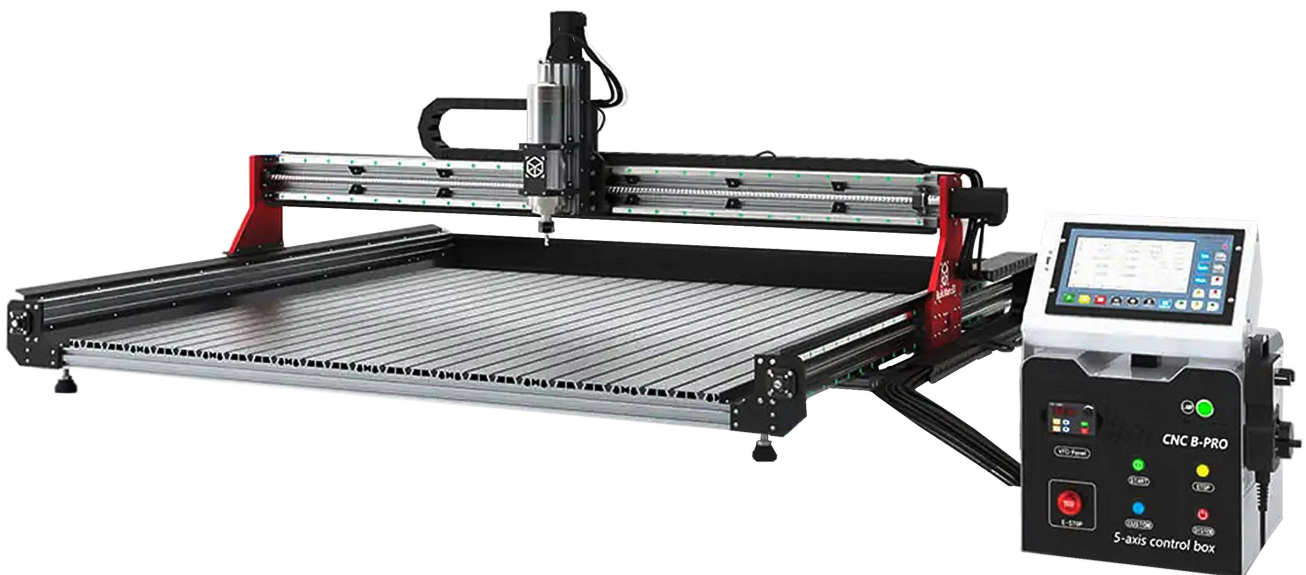
## CNC 1515 frézka gravírovací stroj 1500x1500mm 2,2kW + příslušenství



Cena s DPH	<b>164 000.00 Kč</b>
Cena bez DPH	<b>135 537.19 Kč</b>
Dostupnost	<b>K dispozici</b>
Odesíláme během:	<b>48 hodin</b>
Katalogové číslo	<b>10421</b>
Kód výrobce	<b>OX-1515</b>
Výrobce	<b>CNCTech</b>

### Popis produktu

#### **CNC Fréza a Gravírka 1515 1500x1500mm 2,2kW + Příslušenství**



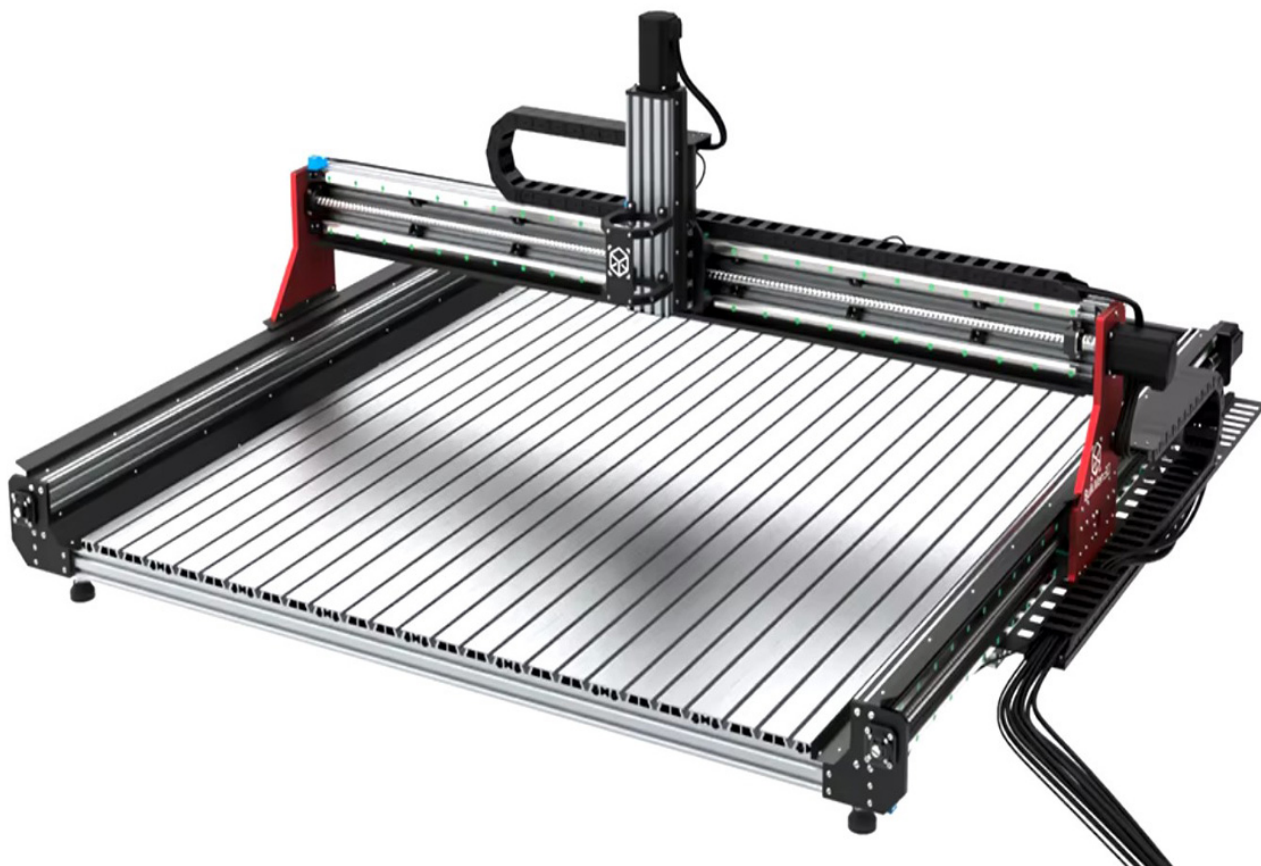
---

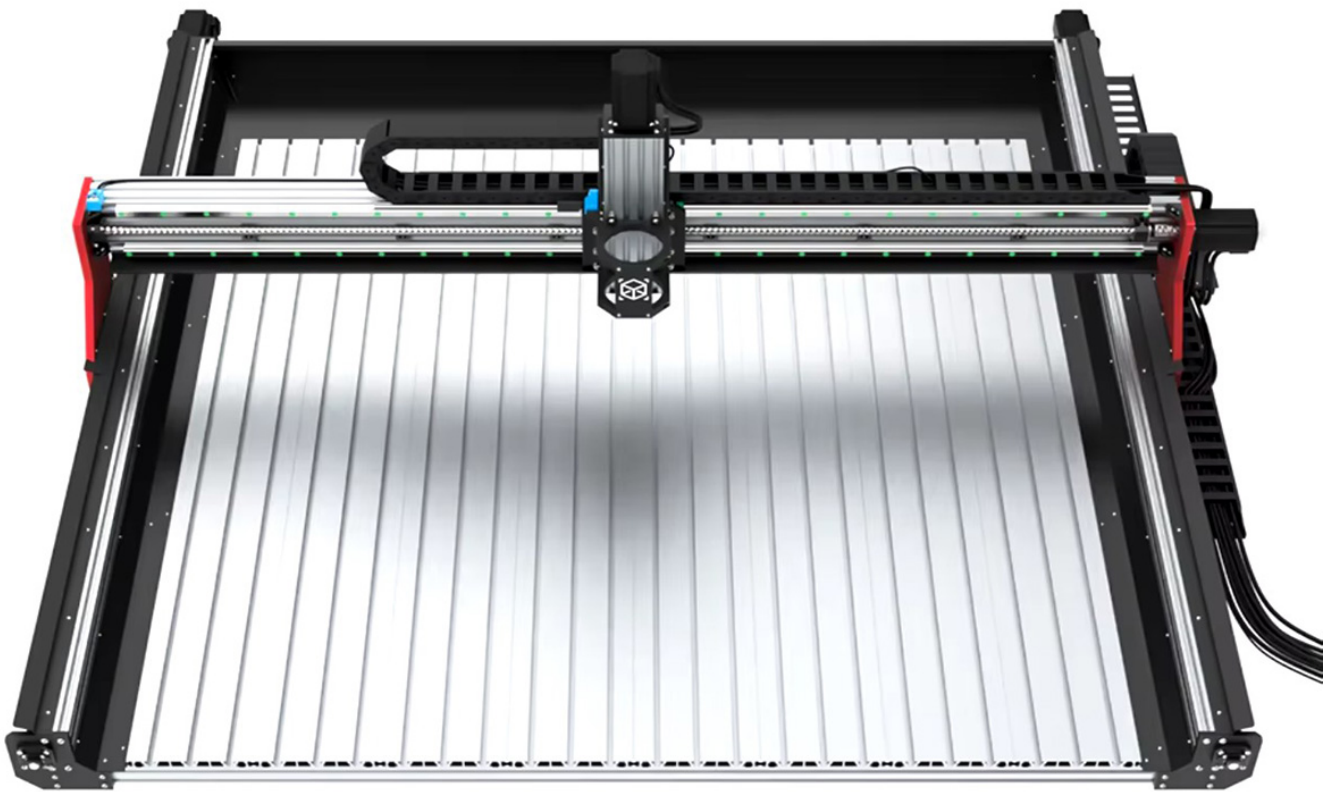
## Moderní a jednoduchá konstrukce pro maximální efektivitu

Průmyslová CNC fréza 1515 Ultra byla navržena tak, aby splnila požadavky na sériovou výrobu a přesné zpracování dílů. Toto není hračka, kterou můžete najít na trhu, vyrobená ze sporných materiálů a zastaralé technologie s mnoha výrobními vadami. U nás získáte stroj, který je 100% prověřen na odolnost, efektivitu a přesnost při práci.

Frézování **dřeva, plastů a kovů** pomocí CNC1515 Ultra probíhá velmi hladce **s rychlostí až 5000 mm/min.**

Stabilitu zajišťuje robustní kovový rám frézy, který **váží více než 100 kg, když je sestaven.**





CNC1515 Ultra je vybavena řadou funkcí, které profesionální CNC frézy by měly mít:

- založené na pevných kuličkových šroubech SFU16mm (osa X a Y) a SFU1204 (osa Z) - **ve srovnání s trapézovými šrouby poskytuje mnohem vyšší přesnost a přesnost - zpětná vůle je téměř eliminována (0,005 mm - 20krát menší), 5-10krát delší životnost a až 10krát vyšší rychlost posuvu.**

- lineární vedení HGR umístěné na osách X, Y + MGN umístěná na ose Z - **ve srovnání s často používanými kluznými vedeními: přesnost na úrovni 0,001-0,005 mm | 10-15krát vyšší, vynikající plynulost a dynamika pohybu bez šubání - účinnost na úrovni 90-95% | 2-3krát vyšší**

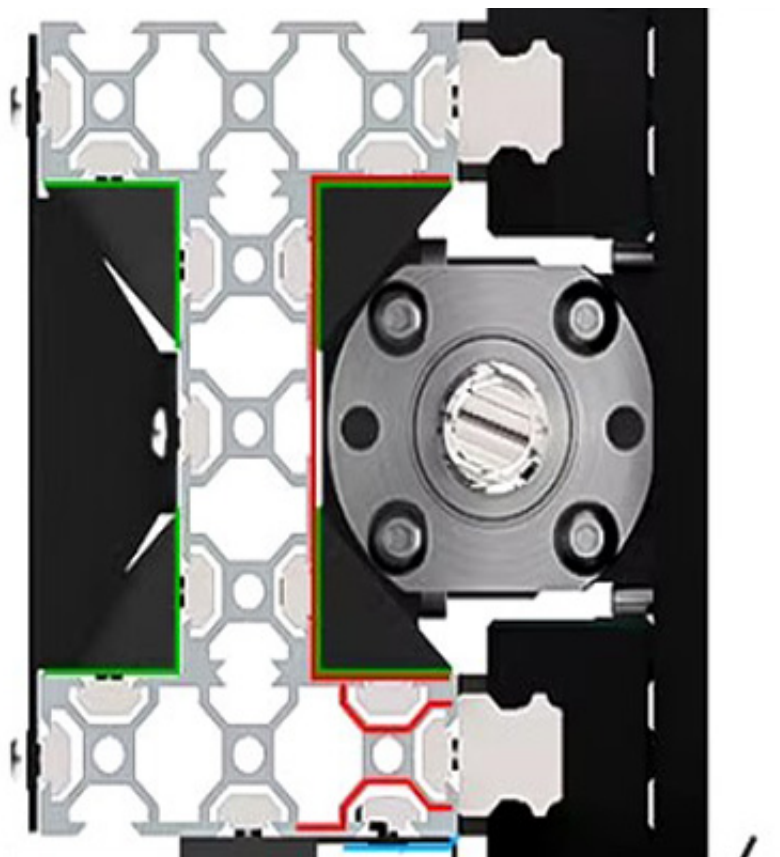
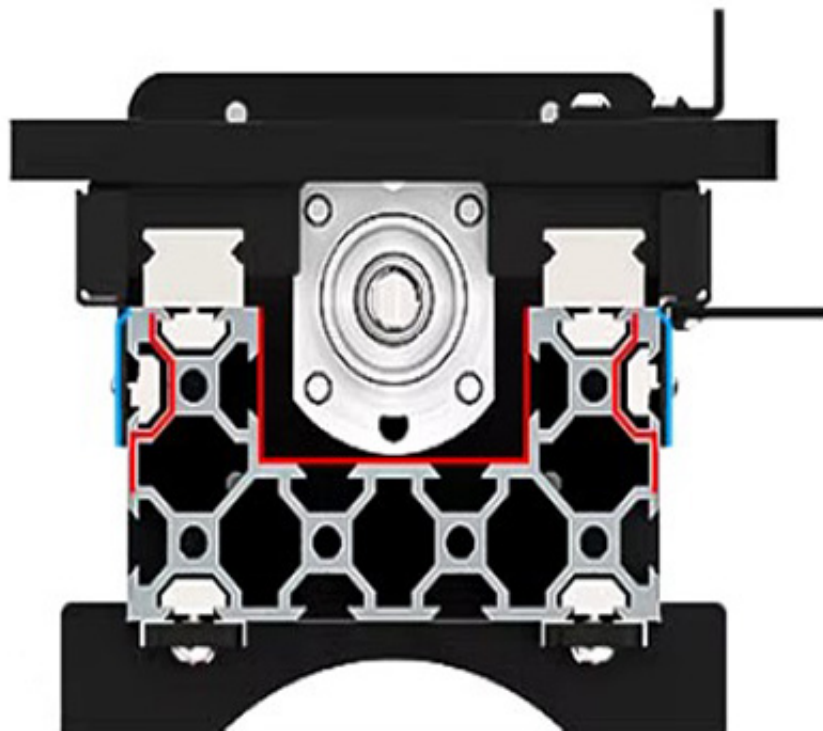
- všechny osy jsou chráněny **kovovým krytem** před třískami, odpady a jinými zbytky z práce

- silný vřetenem **2,2kW** s maximální otáčkovou rychlostí až **24000 ot/min**

- ovladač s displejem a **integrováním softwarem MACH3** pro nastavení všech potřebných pracovních parametrů - komunikace přes USB port

---

**CNC fréza 1515 v detailech:**

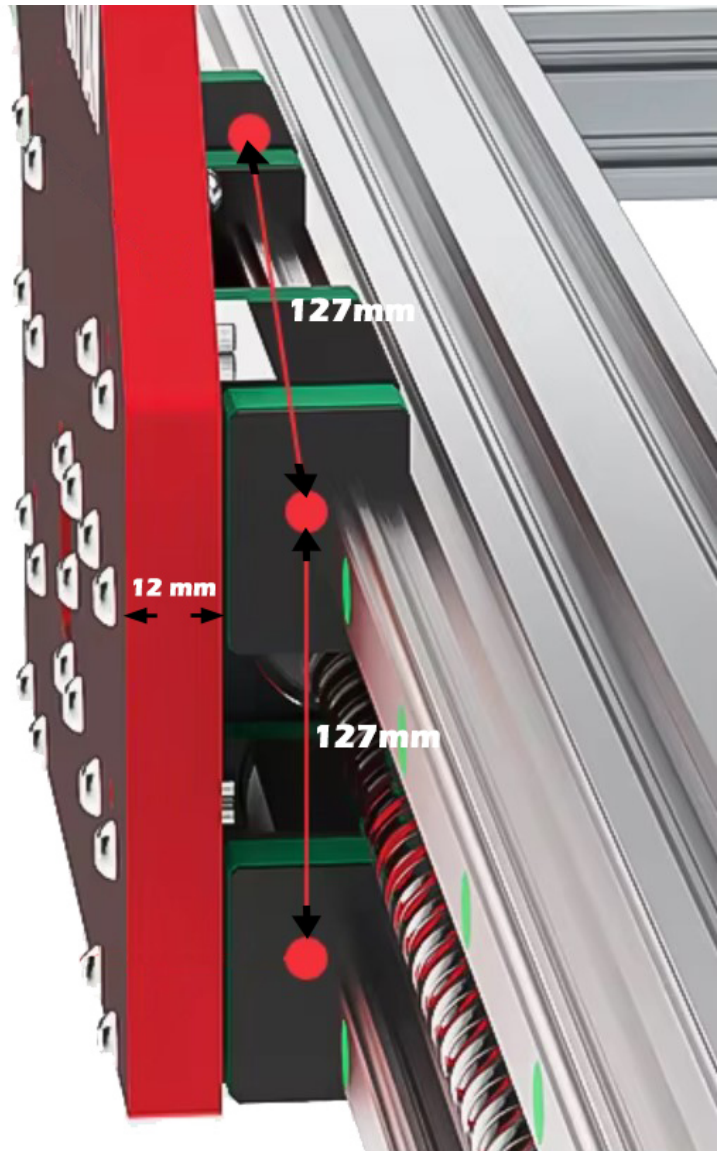




Montážní otvory v profilech jsou úzce rozmístěny, aby nejen blokovaly třísky, ale také zesilovaly montážní drážky na kolejích.

Rohové spojky na ose X dodatečně zesilují montážní drážky na kolejích.

Všechny osy CNC1515 mají kuličkové šrouby zcela zapuštěné v hliníkových drážkách, což eliminuje potřebu kluzných podložek a zajišťuje lepší přilnutí.



Osa Y HG15, vzdálenost od středu kluzáku 127 mm - optimální umístění pro zajištění vynikající stability.

Dvojitě kolejnice, které slouží jako základní osa, poskytují maximální pevnost a optimálně podporují práci osí X a Z.

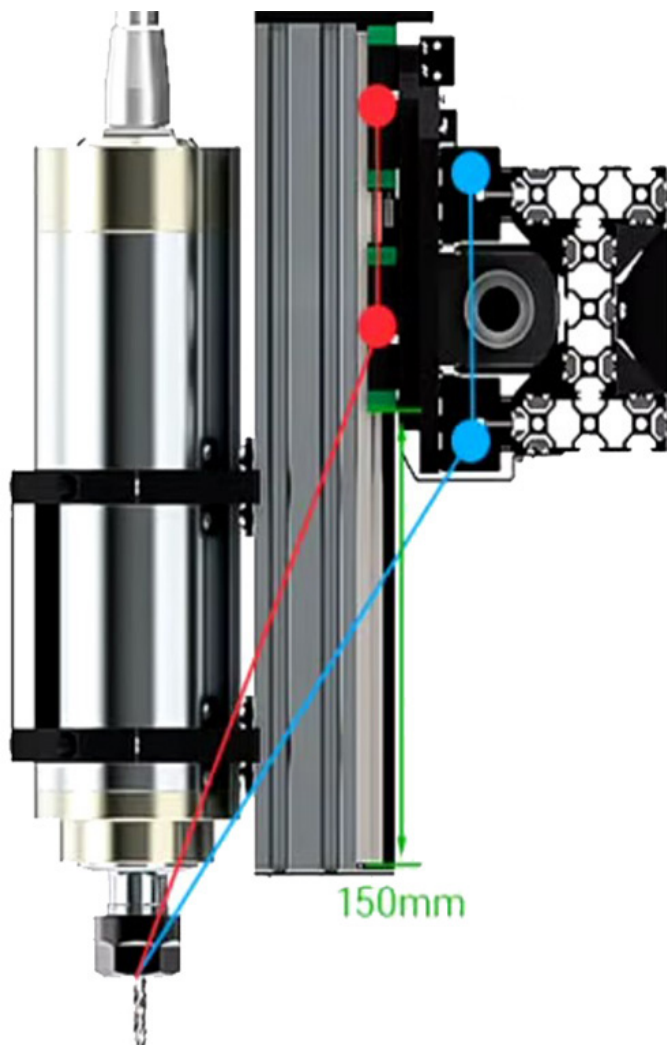
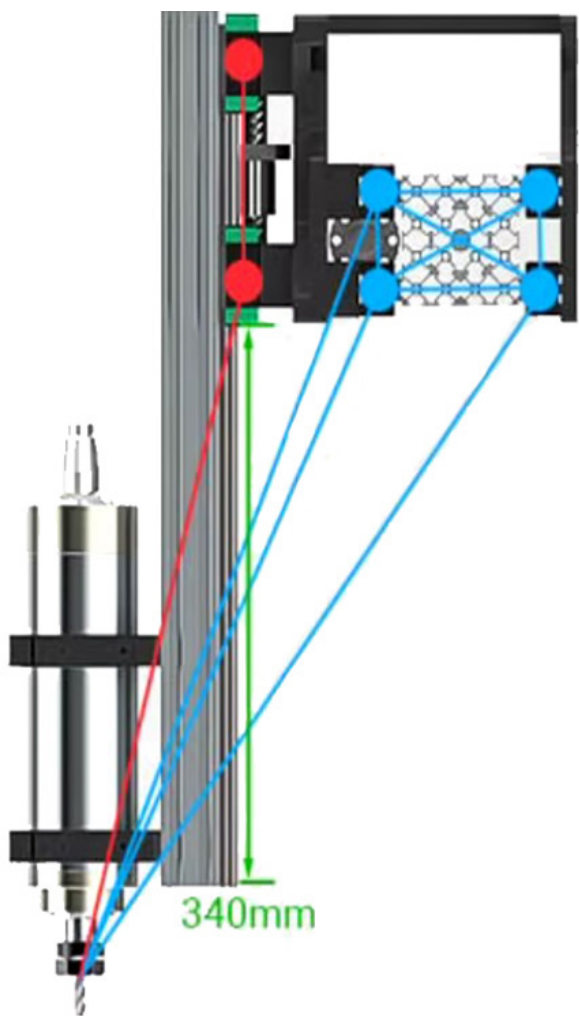
Montážní základna z odolného hliníku má tloušťku 12 mm, což také zlepšuje stabilitu celého stroje.

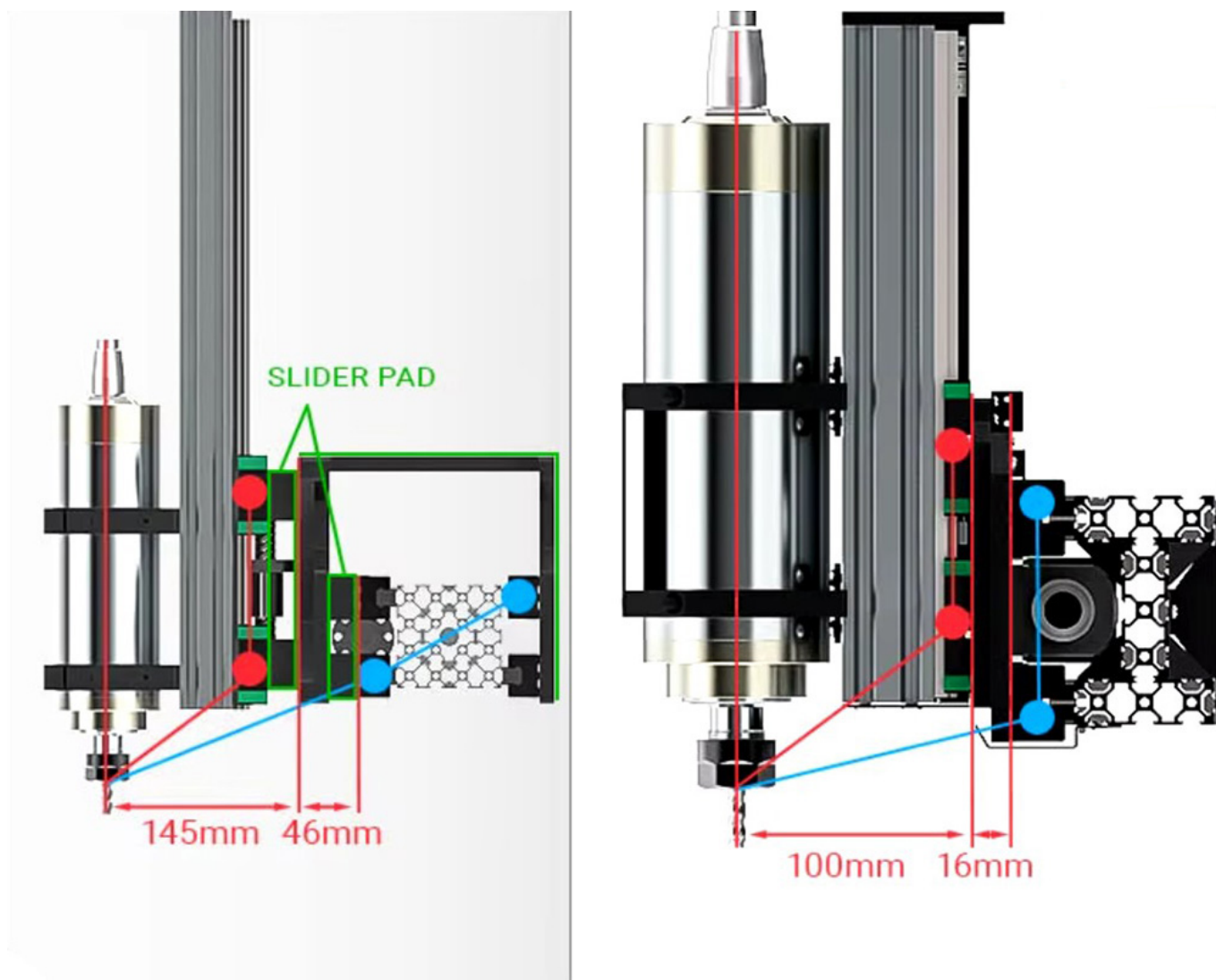
Ovladač MACH3 DDCS V4.1

DDCS V4.1 je pokročilý průmyslový CNC ovladač s následujícími klíčovými funkcemi:

- **Nezávislá offline práce:** Pracuje autonomně, bez nutnosti připojení k počítači během práce; projekty mohou být přenášeny pomocí USB.
- **Jasný 7-palcový displej** s intuitivním ovládacím panelem
- **Podpora celého G-kódu Fanuc:** Kompatibilní s širokým spektrem CAD/CAM softwaru jako ArtCam, AutoCad, MasterCam, ProE, JDSOFT SurfMill, Aspire, Fusion 360 a dalšími.
- **Přenášení souborů přes Ethernet:** Umožňuje přenos G-code souborů jakékoliv velikosti mezi počítačem a ovladačem přes Ethernet.
- **Robustní průmyslová konstrukce:** Odolné pouzdro a moderní technologie pro přesné ovládání funkcí CNC.
- **Integrovaný MPG ruční ovladač:** Umožňuje přesné ruční ovládání os stroje.
- **Napájení 36V:** Určeno pro práci s krokovými motory s točivým momentem 2,2 Nm.
- **Integrovaný 2,2kW/220V měnič:** Umožňuje přímé ovládání vřeten až do 2,2 kW.
- **Integrované filtry proti rušení:** Zajišťují stabilní provoz systému snížením elektromagnetických rušení.
- **Efektivní chlazení:** Vybaveno třemi tichými ventilátory, které zajišťují adekvátní chlazení vnitřních komponentů.
- **4-kanálový reléový modul:** Umožňuje ovládání dalších periferních zařízení.
- **DB37 terminál:** Uspodňuje připojení externích zařízení a signálů.







Poměr opěrného ramena k opěrnému ramenu na ose Z na levé straně u podobných modelů je přibližně 3,5:1, a na ose A přibližně 3,1:1.

Na pravé straně CNC fréza OSMAN - poměr opěrného ramena k opěrnému ramenu na ose Z je přibližně 2,1:1 a na ose X přibližně 2,2:1.

**Menší poměr zajišťuje menší odstředivé síly na celou konstrukci, a tím větší strukturální efektivitu.**

Některé modely podobných fréz mají kombinaci mnoha prvků na vedení, což zvyšuje hmotnost osy X o 2,5krát, zvyšuje vzdálenost mezi spojovacími prvky a vede k oddělené konstrukci (levá strana), což způsobuje nerovnoměrné rozložení sil a vysoké napětí na spojích.

CNC 1515 fréza používá kombinaci těsně přiléhajících prvků vedení na kolejničích,

**Co vede k podstatně menší vzdálenosti mezi spoji a osou vřetena. Tažné síly působí s podstatně menší silou na spojovací prvky.**





Všechny šrouby jsou vyrobeny z nerezové oceli, což jim zaručuje dlouhou životnost.

Elektrické kabely na pravé straně, v souladu s návyky většiny uživatelů, jsou umístěny na kolejnici pro plynulejší vedení.

---

### Technické údaje CNC frézy 1515 1500x1500mm:

- **Model:** 1515
- **Rozměry po složení:** 1665x1630x710mm
- **Pracovní plocha:** 1300mm (X) x 1300mm (Y) x 150mm (Z)
- **Přenosový mechanismus:** kuličkový šroub SFU16mm 1610 (osy X + Y), kuličkový šroub SFU 12mm 1204 (osa Z)
- **Vedení:** lineární vodiče HGR 15 umístěné na osách X+Y a MGN15 umístěná na ose Z
- **Pohon:** 4x krokový motor 57HSE 2,2NM (uzavřený cyklus)
- **Senzor na ose Z:** čtvercový kovový senzor blízkosti
- **Maximální rychlost posuvu:** 0-15000 mm/min
- **Maximální řezná rychlost:** 0-5000 mm/min
- **Celková hmotnost:** 130kg
- **Napájení:** 220-230V/50Hz

### Vřeteno:

- **Rozměry vřetena:**  $\varnothing$  80 x 238mm (průměr: 80mm x délka: 238mm)
- **Materiál:** tělo z nerezové oceli 304, vodotěsnost z hliníku
- **Výkon:** 2,2kW
- **Otáčky vřetena:** 0-24000 ot/min
- **Odchylka axiálního pohybu:** 0,01 mm
- **Ložisko:** 3 ks. ložiska typu 7005, 1 ks. ložisko typu 7002
- **Koaxiálnost:** 0,025 mm (2,5 mikronu)

- 
- **ER20 upínací kleštiny:** rozsah upínání od 1 mm do 13 mm | 28 ks: 1 mm / 1,5 mm / 2 mm / 2,5 mm / 3 mm / 3,175 mm / 3,5 mm / 4 mm / 4,5 mm / 5 mm / 5,5 mm / 6 mm / 6,35 mm / 6,5 mm / 7 mm / 7,5 mm / 8 mm / 8,5 mm / 9 mm / 9,5 mm / 10 mm / 10,5 mm / 11 mm / 11,5 mm / 12 mm / 12,5 mm / 12,7 mm / 13 mm
  - **Přesnost:** radiální

#### **Kontroler DDCS V4.1:**

- **4-kanálový reléový modul - pro ovládání periferních zařízení.**
- **24V 50W napájení - zajišťuje stabilní napájení pro nízkonapěťové komponenty.**
- **VFD 2.2KW 220-230V - frekvenční měnič pro regulaci otáček vřetena.**
- **Jednofázový filtr pro hlavní napájení - stabilizace a ochrana před rušením.**
- **3x tichý ventilátor DC - zajišťuje efektivní chlazení komponentů.**
- **BH57 4-osový modul - na podporu víceosých pohybů v CNC strojích.**
- **800W hlavní napájení (36V pro hybridní krokový motor) - napájení pro hybridní krokové motory.**

#### **V sadě s CNC1515 ULTRA frézou:**

**Ovladač s displejem DDCS4 V4.1**  
**4x krokové motory 2,2NM**  
**Vodní chlazení pro vřeteno 2,2kW**  
**Koncové spínače na osách X, Y, Z**  
**Montážní příslušenství**  
**Uživatelská příručka**  
**Napájecí kabel**



